

Sistema de adaptadores para instrumentos de medición con conexión higiénica G1

Adaptador de proceso modelo 910.61

Hoja técnica WIKA AC 09.20



Aplicaciones

- Industria alimentaria, de bebidas y farmacéutica
- Industria cosmética

Características

- Amplia gama de adaptadores de proceso para la conexión higiénica G1
- El usuario puede combinar el instrumento de medición con el adaptador de proceso

Descripción

El sistema de adaptadores de proceso de WIKA se desarrolló expresamente para los requerimientos de la industria alimentaria, de bebidas y farmacéutica. El sistema de adaptadores consiste en un instrumento de medición con conexión higiénica G1 y un adaptador de proceso adecuado

El sistema modular y flexible permite conectar una amplia gama de conectores de proceso asépticos (p. ej. clamp, roscas, VARIVENT® o NEUMO®).

Todas las piezas están fabricadas con acero inoxidable 1.4435 (16L); UNS S31603.

La junta tórica (opcional) para el sellado hacia el proceso se suministra con un certificado de control del material 3.1 según EN 10204. Puede suministrarse en EPDM o FKM y con homologación FDA, USP clase VI y 3-A 18-03.

El sistema de adaptadores de WIKA cumple con las altas exigencias vigentes en procesos estériles.

Los instrumentos de medición y los adaptadores de proceso pueden montarse y desmontarse de forma sencilla utilizando una llave de boca.



Ilustr. arriba: sensor de presión modelo S-11 con conexión higiénica G1

Ilustr. central: adaptador de proceso VARIVENT®

Ilustr. abajo: adaptador de proceso Clamp

Ventajas para el cliente

- Reducción de los costes de almacenamiento
- Disponibilidad a corto plazo de los instrumentos de medición con varias conexiones de proceso
- Prevención de intervalos excesivos de parada de la producción

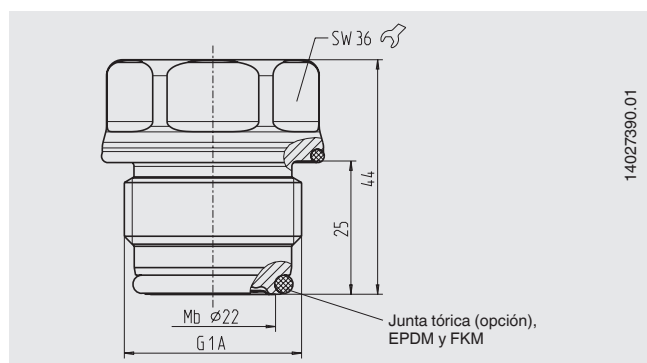
Vista general de los componentes

Instrumentos de medición de presión con conexión higiénica G1

- Sensor de presión modelo S-11, véase la hoja técnica PE 81.02 y sensor de presión modelo F-21, véase la hoja técnica PE 81.19
- Transmisor de proceso modelo IPT-11, véase la hoja técnica PE 86.11



Dimensiones de la conexión higiénica G1 en mm



Junta tórica para sellar (opción)

Dimensiones: 21,82 x 3,53 mm

Material	Color	Rango de temperatura	Conformidad según	Código de artículo
EPDM 70	negro	-40 ... +145 °C	FDA 21 CFR 177.2600, USP XXV clase VI y norma sanitaria 3-A (18-03) clase 2 (máx. 8 % de grasa láctica)	14004173
FKM 75	negro	-15 ... +200 °C	FDA 21 CFR 177.2600, USP XXIII clase VI y norma sanitaria 3-A (18-03) clase 1	14004174

Adaptador de proceso modelo 910.61

- Clamp
- VARIVENT®
- DRD
- Roscado según DIN 11851
- DIN 11864
- NEUMO BioControl®
- Conexión a soldar (en tanques)

Vista general y dimensiones de todos los adaptadores de proceso, véase página 4 y ss.



Sensor de presión Modelos S-11, F-21 (conexión higiénica G1)

Versión

Sensor de presión para aplicaciones generales modelo S-11 (véase hoja técnica PE 81.02) o con caja de campo modelo F-21 (véase hoja técnica PE 81.19) con membrana aflorante, conexión higiénica G1 y trayecto de enfriamiento integrado



Transmisores de proceso Modelo IPT-11 (conexión higiénica G1)

Versión

Transmisor de proceso modelo IPT-11 de seguridad intrínseca según ATEX (véase hoja técnica PE 86.11) con membrana aflorante, conexión higiénica G1 y trayecto de enfriamiento integrado, caja de acero inoxidable electropulido con pantalla



Vista general de todos los adaptadores de proceso modelo 910.61

Acero inoxidable 1.4435 (316L); UNS S31603

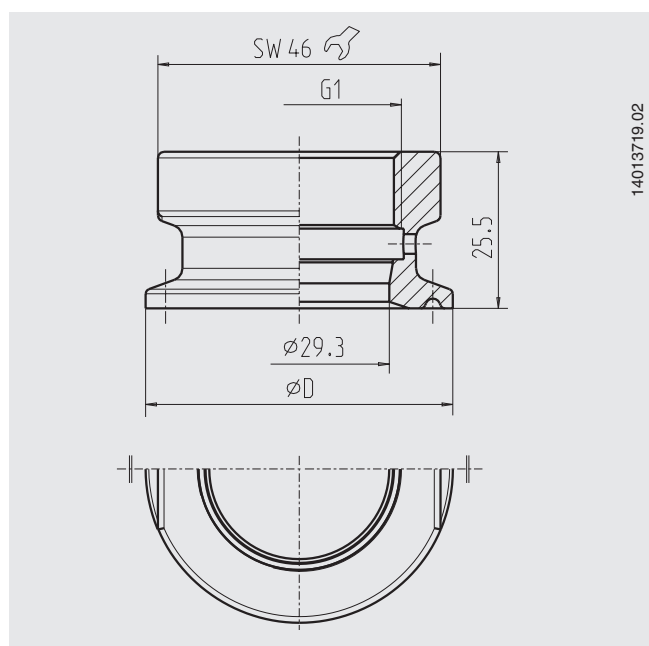
Rugosidad superficial de las piezas en contacto con el medio $Ra < 0,4 \mu\text{m}$

Material

Conexión a proceso conforme a 3-A	Tamaño	Presión nominal
Conexión clamp conforme a DIN 32676 para tubos según DIN 11866, serie B o ISO 1127	DN 33,7, 42,4, 48,3, 60,3	PN 40
Conexión clamp conforme a DIN 32676 para tubos según DIN 11866, serie C o ASME BPE	DN 1 1/2", 2", 2 1/2"	PN 40
Conexión clamp para tubos según BS4825, parte 3, y O.D. Tube	DN 1 1/2", 2", 2 1/2"	PN 40
Conexión clamp conforme a ISO 2852 para tubos según ISO 2037 y BS 4528, parte 1	DN 33.7 - DN 51	PN 40
Conexión clamp conforme a DIN 32676 para tubos según DIN 11850	DN 32, 40, 50	PN 40
Rosca según DIN 11851 con tuerca de unión ranurada	DN 32, 40, 50	PN 25/40
Rosca según norma IDF con tuerca de unión ranurada	DN 1 1/2", 2"	PN 40
VARIVENT® Forma F (EHEDG)	Ø 50 mm	PN 25
VARIVENT® Forma N (EHEDG)	Ø 68 mm	PN 25
DRD	Ø 65 mm	PN 40
NEUMO BioControl®	Tamaño 50, 65, 80	PN 16
Racor aséptico DIN 11864-1 forma A BS & GS (EHEDG)	DN 32, 40, 50	PN 25/40
Conexión bridada aséptica DIN 11864-2 forma A NF & BF (EHEDG)	DN 32, 40, 50	PN 25/40
Conexión clamp aséptica DIN 11864-3 forma A BKS & NKS (EHEDG)	DN 32, 40, 50	PN 25/40
Conexión a soldar (en tanques)	Ø 50 mm	PN 40

Conexión a proceso	Tamaño	Presión nominal
Rosca según norma SMS con tuerca de unión ranurada	DN 1 1/2", 2"	PN 40
Rosca según norma APV-RJT con tuerca de unión	DN 1 1/2", 2"	PN 40

Conexión clamp del adaptador de proceso



Tipo de de conexión al proceso: conexión clamp según DIN 32676

Norma de tubos: tubos según DIN 11866 serie B o ISO 1127

DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared	PN ¹⁾	Dimensiones en mm		Código de artículo
			D		
33,7	33,7 x 2	40	50,5		14024493
42,4	42,4 x 2	40	64		14024574
48,3	48,3 x 2	40	64		14024575
60,3	60,3 x 2	40	77,5		14024587

Tipo de de conexión al proceso: conexión clamp según DIN 32676

Norma de tubos: tubos según DIN 11866 serie C o ASME BPE

DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared	PN ¹⁾	Dimensiones en mm		Código de artículo
			D		
1 1/2"	38,1 x 1,65	40	50,5		14024494
2"	50,8 x 1,65	40	64		14024576
2 1/2"	50,8 x 1,65	40	77,5		14024588

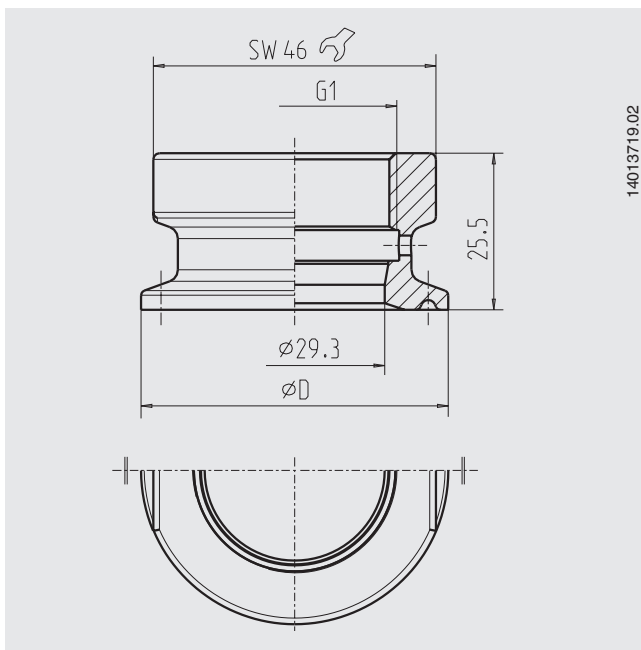
Tipo de de conexión al proceso: conexión clamp según DIN 32676

Norma de tubo: tubos según BS4825, parte 3 y O.D. Tube

DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared	PN ¹⁾	Dimensiones en mm		Código de artículo
			D		
1 1/2"	38,1 x 1,6	40	50,5		14024552
2"	50,8 x 1,6	40	64		14024577
2 1/2"	50,8 x 1,6	40	77,5		14024590

1) Respetar presión nominal de la brida para la presión máxima.

Conexión clamp del adaptador de proceso



Tipo de de conexión a proceso: conexión clamp según ISO 2852

Norma de tubos: tubos según ISO 2037 y BS4528, parte 1

DN	Para tubo	PN ¹⁾	Dimensiones en mm	Código de artículo
	Diám. ext. ϕ x grosor pared		D	
33,7	33,7 x 1,2	40	50,5	14024558
38	38 x 1,2	40	50,5	14024566
40	40 x 1,2	40	64	14024582
51	51 x 1,2	40	64	14024586
63,5	63,5 x 1,6	40	77,5	14024591

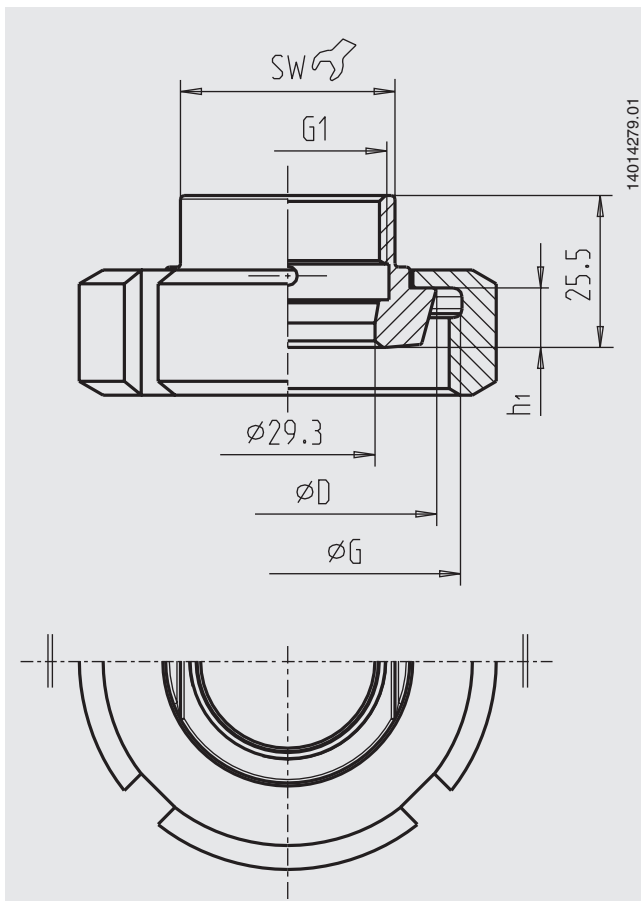
Tipo de de conexión al proceso: conexión clamp según DIN 32676

Norma de tubos: tubos según DIN 11850

DN	Para tubo	PN ¹⁾	Dimensiones en mm	Código de artículo
	Diám. ext. ϕ x grosor pared		D	
32	34 x 1	40	50,5	14024555
40	40 x 1	40	50,5	14024572
50	52 x 1	40	64	14024584

1) Respetar presión nominal de la brida para la presión máxima.

Rosca del adaptador de proceso



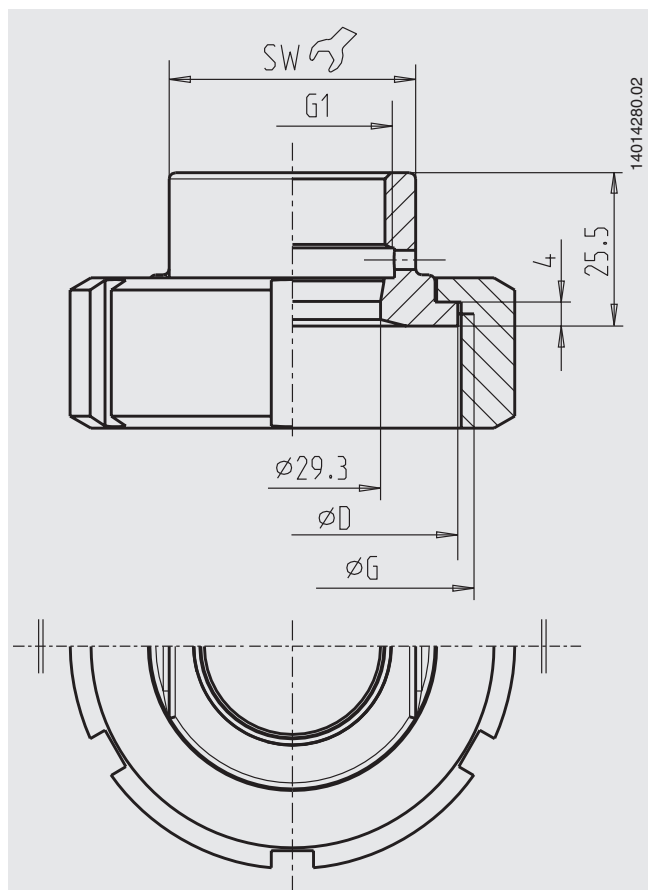
Tipo de conexión a proceso: rosca según DIN 11851 con tuerca de unión ranurada

DN	Para tubo	PN ¹⁾	Dimensiones en mm				Código de artículo
			D	G	h_1	SW	
32	35 x 1,5	40	50	Rd58x1/6	10	36	14024465
40	41 x 1,5	40	56	Rd65x1/6	10	41	14024477
50	53 x 1,5	25	68,5	Rd78x1/6	11	55	14024487

1) Presión admisible en bar; esas presiones deben utilizarse solamente si se utilizan los materiales de obturación aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 °C.

Conformidad 3-A solo en combinación con junta perfilada de SKS Komponenten BV o Kieselmann GmbH.

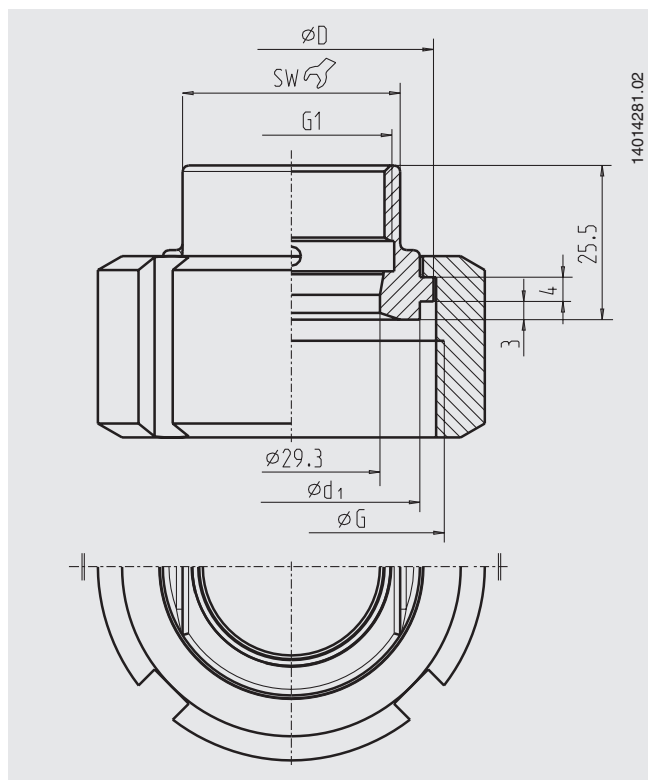
Rosca del adaptador de proceso



Tipo de conexión a proceso: rosca según estándar SMS con tuerca de unión ranurada

DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared	PN 1)	Dimensiones en mm			Código de artículo
			D	G	SW	
1 1/2"	38 x 1,2	40	55	Rd60x1/6	41	14024488
2"	51 x 1,2	40	65	Rd70x1/6	46	14024489

1) Presión admisible en bar; esas presiones deben utilizarse solamente si se utilizan los materiales de obturación aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 °C.



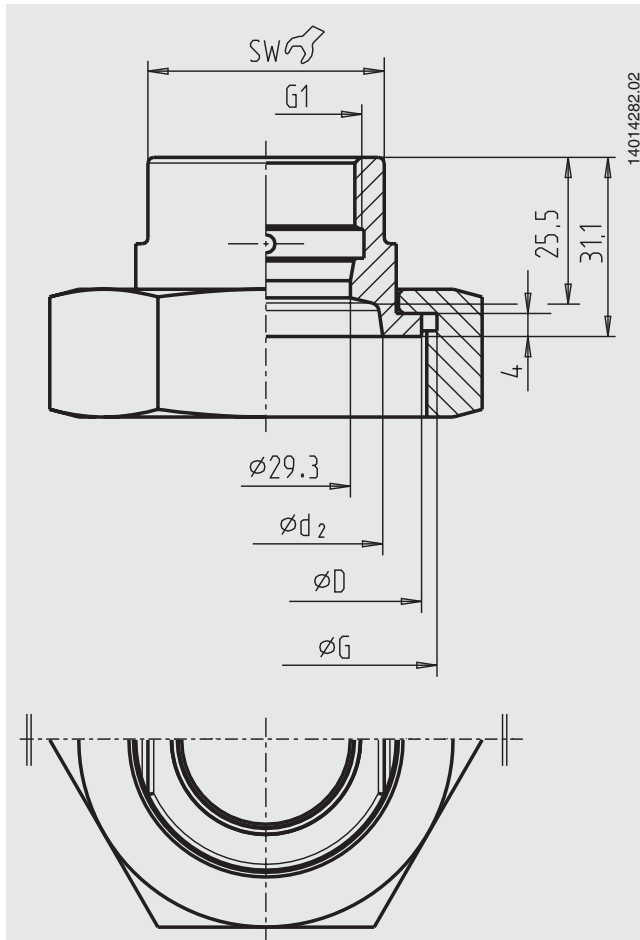
Tipo de conexión a proceso: rosca según estándar IDF con tuerca de unión ranurada

DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared	PN 1)	Dimensiones en mm				Código de artículo
			d1	G	D	SW	
1 1/2"	38,6 x 1,5	40	42,5	1 1/2" IDF	47	36	14024592
2"	51,6 x 1,5	40	56	2" IDF	60,5	46	14024593

1) Presión admisible en bar; esas presiones deben utilizarse solamente si se utilizan los materiales de obturación aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 °C.

Conformidad 3-A sólo en combinación con una junta con anillo de soporte según ISO 2853

Rosca del adaptador de proceso



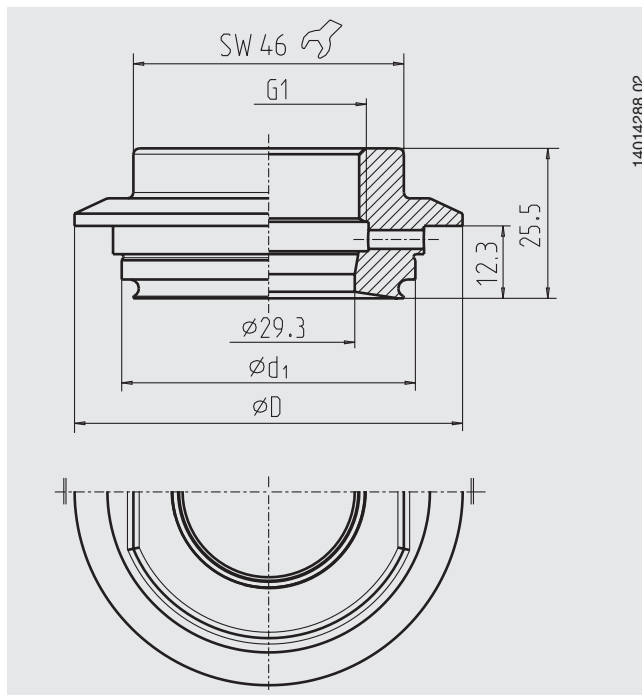
Tipo de conexión a proceso: rosca según estándar APV-RJT con tuerca de unión ranurada

DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared	PN ¹⁾	Dimensiones en mm			
			d ₂	D	G	SW
1 1/2"	38,1 x 1,6	40	40,5	54	2 5/16 x 8"	41
2"	50,8 x 1,6	40	53,2	66,7	2 7/8 x 6"	46

1) Presión admisible en bar; esas presiones deben utilizarse solamente si se utilizan los materiales de obturación aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 °C.

DN	Código de artículo
1 1/2"	14024490
2"	14024492

Adaptador de proceso VARIVENT®



Tipo de de conexión a proceso: VARIVENT® Forma F y VARIVENT® Forma N

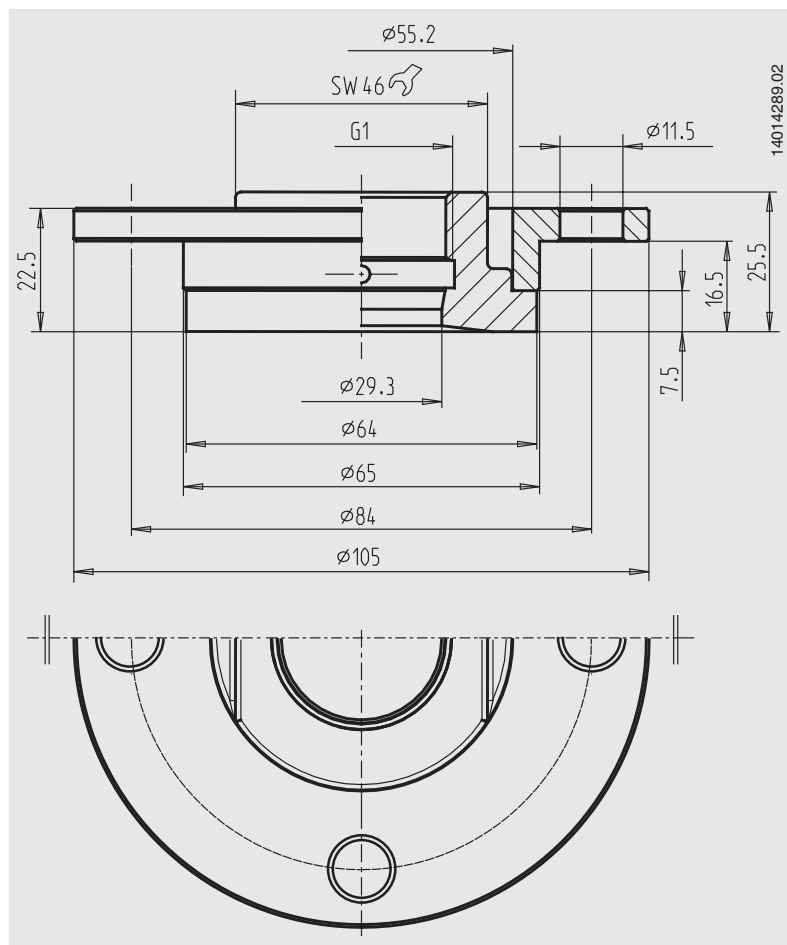
- Forma F (Ø de montaje 50 mm, Ø clamp 66 mm) para VARINLINE® Access Unit DN 25 y 1"
- Forma N (Ø de montaje 68 mm, Ø clamp 84 mm) para VARINLINE® Access Unit DN 40 - DN 125 y 1 1/2" - 4"

Conexión a la caja	PN ¹⁾	Dimensiones en mm		Código de artículo
		d ₁	D	
Forma F	25	50	66	14024594
Forma N	25	68	84	14024596

1) Observar el paso de presión de la caja VARINLINE®.

VARIVENT® y VARINLINE® son marcas registradas de la empresa GEA Tuchenhagen GmbH.

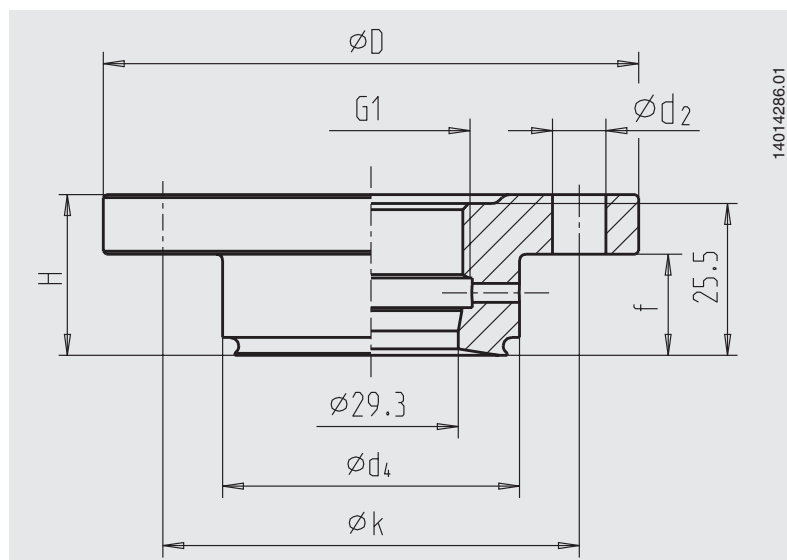
Adaptador de proceso DRD



Tipo de conexión a proceso: conexión DRD
(para brida soldada)

Conexión	PN	Código de artículo
DRD	40	14024670

Adaptador de proceso NEUMO BioControl®



Tipo de de conexión a proceso: conexión
NEUMO BioControl®

Tamaño	PN 1)	Dimensiones en mm					
		d4	k	f	H	d2	D
Tamaño 50	16	50	70	17	27	4 x 9	90
Tamaño 65	16	68	95	17	27	4 x 9	120
Tamaño 80	16	87,5	115	25	37	4 x 11	140

1) Presión admisible en bar; esas presiones deben utilizarse solamente si se utilizan los materiales de sellado adecuados para un rango de temperatura entre -10 ... +140 °C.

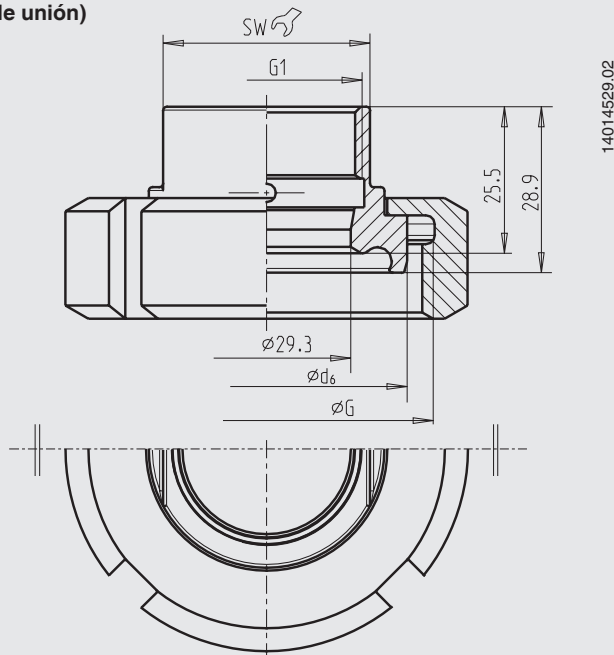
Tamaño	Código de artículo
Tamaño 50	14024633
Tamaño 65	14024634
Tamaño 80	14024635

Rosca del adaptador de proceso

Tipo de conexión a proceso: racor aséptico DIN 11864-1 forma A (EHEDG), tubuladura con collar con tuerca de unión o tubuladura con rosca macho

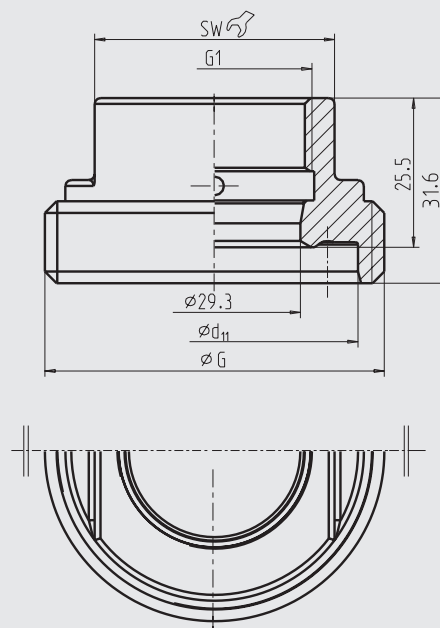
Norma de tubo: tubos según DIN 11866 serie A o DIN 11850 serie 2

DIN 11864-1 forma A BS (tubuladura con collar con tuerca de unión)



14014529.02

DIN 11864-1 forma A GS (tubuladura con rosca exterior)



14014283.02

DN	Para tubo Diám. ext. \varnothing x grosor pared	PN ¹⁾	Dimensiones en mm			Código de artí- culo
			d_6	G	SW	
32	35 x 1,5	40	48,9	Rd58x1/6	36	14024636
40	41 x 1,5	40	54,9	Rd65x1/6	41	14024638
50	53 x 1,5	25	66,9	Rd78x1/6	55	14024641

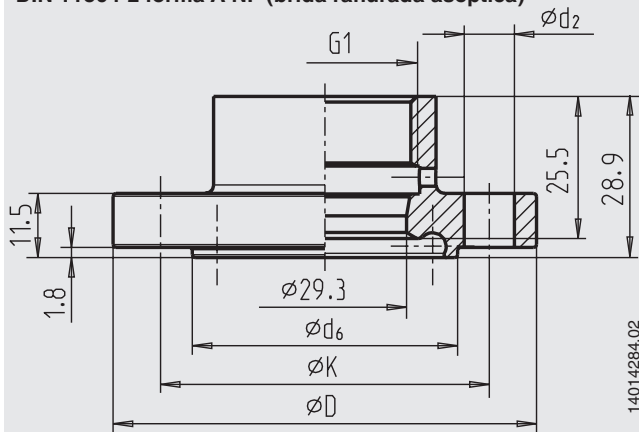
DN	Para tubo Diám. ext. \varnothing x grosor pared	PN ¹⁾	Dimensiones en mm			Código de artí- culo
			d_{11}	G	SW	
32	35 x 1,5	40	49	Rd58x1/6	41	14024637
40	41 x 1,5	40	55	Rd65x1/6	50	14024639
50	53 x 1,5	25	67	Rd78x1/6	60	14024643

Conexión bridada del adaptador de proceso

Tipo de conexión a proceso: racor aséptico DIN 11864-2 forma A (EHEDG), brida aséptica ranurada o con collar

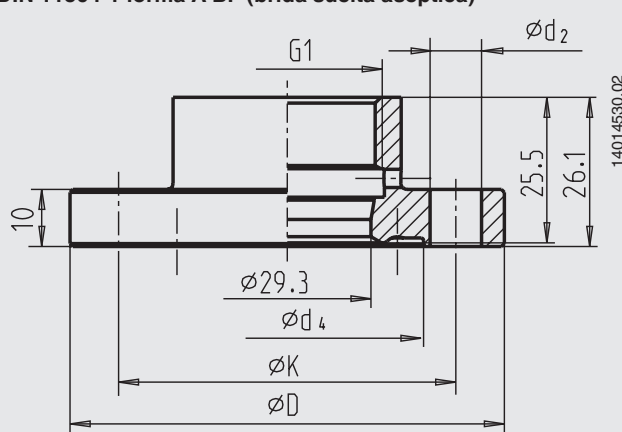
Norma de tubo: tubos según DIN 11866 serie A o DIN 11850 serie 2

DIN 11864-2 forma A NF (brida ranurada aséptica)



14014284.02

DIN 11864-1 forma A BF (brida suelta aséptica)



14014530.02

DN	Para tubo Diám. ext. \varnothing x grosor pared	PN ¹⁾	Dimensiones en mm				Código de artí- culo
			d_6	d_2	D	K	
32	35 x 1,5	40	47,6	4 x $\varnothing 9$	76	59	14024654
40	41 x 1,5	40	53,6	4 x $\varnothing 9$	82	65	14024657
50	53 x 1,5	25	65,6	4 x $\varnothing 9$	94	77	14024660

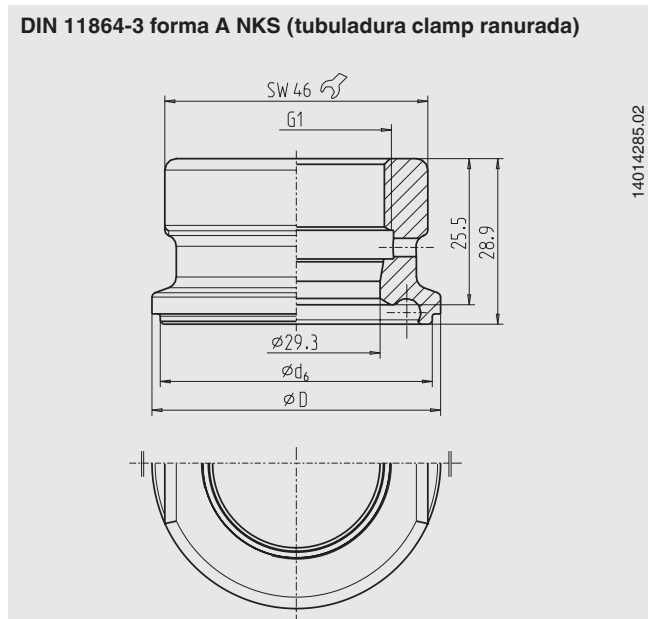
DN	Para tubo Diám. ext. \varnothing x grosor pared	PN ¹⁾	Dimensiones en mm				Código de artí- culo
			d_4	d_2	D	K	
32	35 x 1,5	40	47,7	4 x $\varnothing 9$	76	59	14024645
40	41 x 1,5	40	53,7	4 x $\varnothing 9$	82	65	14024655
50	53 x 1,5	25	65,7	4 x $\varnothing 9$	94	77	14024659

1) Presión admisible en bar; esas presiones deben utilizarse solamente si se utilizan los materiales de obturación aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 °C.

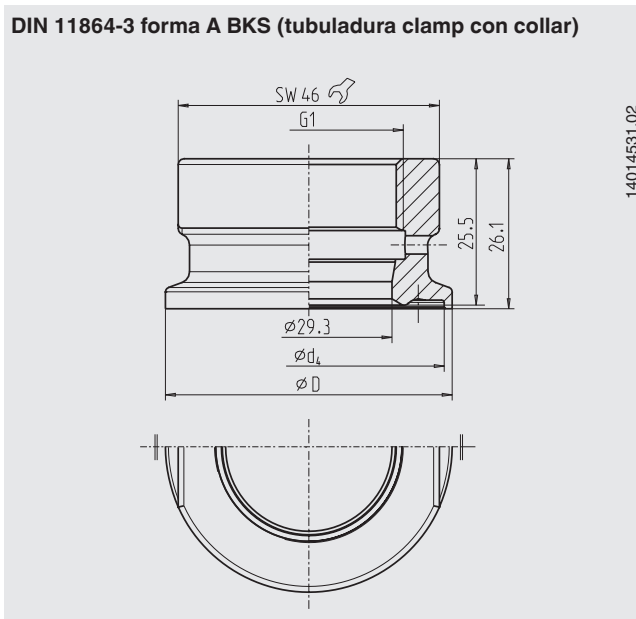
Conexión clamp del adaptador de proceso

Tipo de conexión a proceso: racor aséptico DIN 11864-3 forma A (EHEDG), tubuladura ranurada o con collar

Norma de tubo: tubos según DIN 11866 serie A o DIN 11850 serie 2



14014285.02



14014531.02

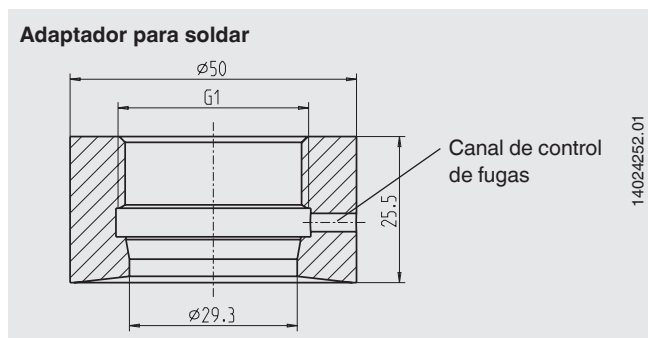
DN	Para tubo	PN ¹⁾	Dimensiones en mm		Código de artículo
	Diám. ext. Ø x grosor pared		d ₆	D	
32	35 x 1,5	40	47,6	50,5	14024663
40	41 x 1,5	40	53,6	64	14024666
50	53 x 1,5	25	65,6	77,5	14024668

DN	Para tubo	PN ¹⁾	Dimensiones en mm		Código de artículo
	Diám. ext. Ø x grosor pared		d ₄	D	
32	35 x 1,5	40	47,7	50,5	14024661
40	41 x 1,5	40	53,7	64	14024665
50	53 x 1,5	25	65,7	77,5	14024667

1) Presión admisible en bar; esas presiones deben utilizarse solamente si se utilizan los materiales de obturación aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 °C.

Conexión a soldar del adaptador de proceso

Tipo de conexión a proceso: conexión soldada con o sin canal de control de fugas, diámetro 50 mm



14024252.01

Para cumplir con las directivas 3-A, el montaje del racor soldado con perforación de fuga siempre debe efectuarse en el punto del extremo inferior. La rugosidad de la superficie de la soldadura debe ser Ra ≤ 0,8 µm.

Versión	PN	Código de artículo
Conexión soldada con canal de control de fugas	40	14070974
Conexión soldada sin canal de control de fugas	40	14070973

En caso de que haya fugas en el instrumento de medición, éste debe separarse debidamente del proceso. Antes de una nueva puesta en servicio debe asegurarse de que no haya restos del medio en la rosca. Para la eliminación correcta del medio deben utilizarse accesorios de limpieza y productos de limpieza para el proceso estéril correspondiente. Antes de un nuevo montaje del instrumento de medición, se debe controlar visualmente que no haya partículas de suciedad en las roscas después de la limpieza y del enjuague. Antes de una nueva puesta en servicio del punto de medición estéril se debe insertar una junta nueva.

Indicaciones relativas al pedido

Para realizar el pedido es suficiente indicar el código.

© 09/2011 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.

Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.

Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.



Instrumentos WIKA S.A.U.
 C/Josep Carner, 11-17
 08205 Sabadell Barcelona
 Tel. +34 933 9386-30
 Fax: +34 933 9386-66
 info@wika.es
 www.wika.es