

Manometro a molla tubolare Modello 111.14 per manometri per attrezzature per il gonfiaggio dei pneumatici

Scheda tecnica WIKA PM 01.21



per ulteriori omologazioni
vedi pagina 3

Applicazioni

- Per l'uso in sistemi di gonfiaggio dei pneumatici per il monitoraggio della pressione del pneumatico durante il gonfiaggio di pneumatici di veicoli a motore.
- Stazioni di rifornimento, garage, stazioni di servizio

Caratteristiche distintive

- Esecuzioni secondo EN 12645
- Approvazione di tipo EEC
- Campi scala da 0 ... 4 bar, 0 ... 10 bar e 0 ... 12 bar



Manometro a molla tubolare, modello 111.14, per manometri per pneumatici

Descrizione

Dimensione nominale in mm

63 e 80

Precisione d'indicazione

$p_m \leq 4$ bar: $\pm 0,08$ bar

$4 \text{ bar} < p_m \leq 10$ bar: $\pm 0,16$ bar

$p_m > 10$ bar: $\pm 0,25$ bar

(p_m ... pressione misurata)

I limiti di errore sono validi in un campo di temperatura ambiente tra 15 °C e 25 °C.

Campi scala

0 ... 4 bar

0 ... 10 bar

0 ... 12 bar (solo DN 80)

Pressione di lavoro

Statica: $3/4$ x valore di fondo scala

Fluttuante: $2/3$ x valore di fondo scala

Breve periodo: valore di fondo scala

Temperature consentite

Ambiente: -20 ... +60 °C

Fluido: +40 °C massimo

Stoccaggio: -40 ... +70 °C

Influenza della temperatura

Quando la temperatura del sistema di misura varia rispetto al campo di temperatura di riferimento (-10 ... 40 °C):

$p_m \leq 4$ bar: 0,1 % di 4 bar

$4 \text{ bar} < p_m \leq 10$ bar: 0,05 % di 10 bar

$p_m > 10$ bar: 0,05 % del valore di fondo scala

(p_m ... pressione misurata)

Grado di protezione

IP 44 conforme a EN 60529 / IEC 60529

Versione standard

Attacco al processo

Lega di rame

G 1/4 B (maschio), chiave 14 mm

Attacco al processo inferiore (LM) o attacco al processo posteriore centrale (CBM) (DN 80 solo attacco al processo posteriore centrale)

Elemento di misura

Lega di rame, tipo C

Movimento

Lega di rame

Quadrante

Bianco, scritte in nero, senza fermo sullo zero, suddivisione della scala, 0,1 bar

DN 63: Plastica

DN 80: Alluminio

Indice

Lancetta a coltello, alluminio, nera

Cassa

Plastica, nera

Trasparente

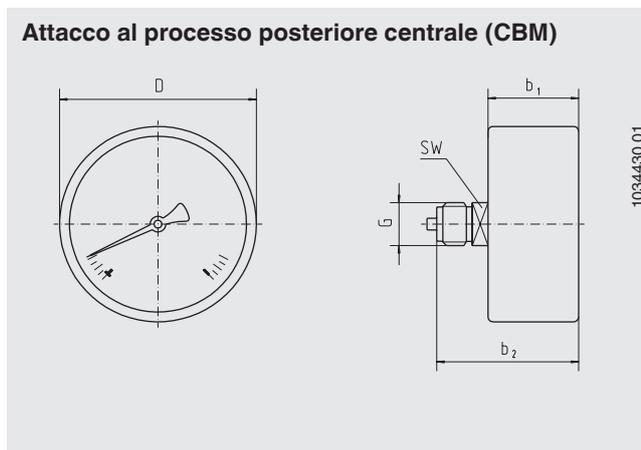
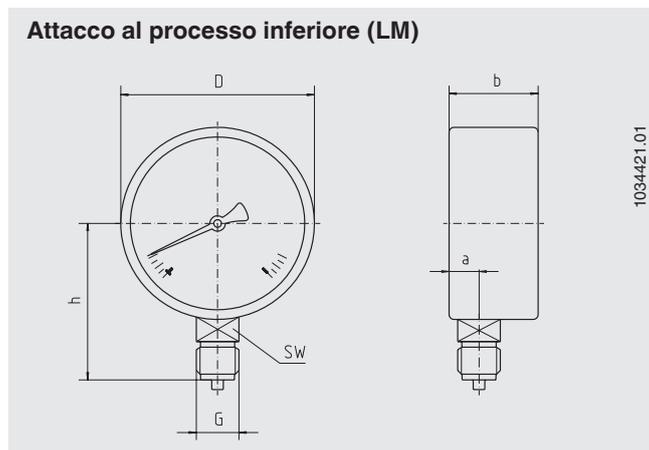
Vetro acrilico, saldato alla cassa

Opzioni

- Altre connessioni al processo
- Guarnizioni (modello 910.17, vedi scheda tecnica AC 09.08)
- Cassa in metallo con anello avvitato e piombato

Dimensioni in mm

Versione standard



DN	Dimensioni in mm					Peso in kg			
	a	b	b ₁ ±0,5	b ₂ ±1	D	G	h ±1	SW	
63	10	27,5	27,5	48	62	G 1/4 B	53,5	14	0,08
80	-	-	32	49	79	G 1/4 B	-	14	0,11

Attacco al processo per EN 837-1 / 7.3

Omologazioni

- Approvazione di tipo **EEC**
- **GOST**, tecnologia di misurazione/metrologia, Russia
- **GOST-R**, certificato d'importazione, Russia
- **CRN**, sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovraccaricabilità, ...), Canada

Certificati ¹⁾

- Protocollo di prova 2.2 conforme a EN 10204 (es. produzione allo stato dell'arte, certificazione dei materiali, precisione d'indicazione)
- Certificato d'ispezione 3.1 conforme a EN 10204 (es. precisione d'indicazione)

1) Opzione

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Informazioni per l'ordine

Modello / Dimens. nominale / Campo scala / Dimens. attacco / Opzioni

© 2010 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

