

Manomètre à tube manométrique Exécution de sécurité, version acier inox, haute pression Types 222.30, 223.30

Fiche technique WIKA PM 02.09

pour plus d'agréments,
voir page 2

Applications

- Exigences de sécurité accrues
- Avec boîtier rempli de liquide pour applications avec charges dynamiques ou vibrations élevées ¹⁾
- Pour fluides gazeux et liquides agressifs, non visqueux et non cristallisants, également sous atmosphères agressives
- Industrie du Process: chimie/pétrochimie, production d'énergie, industrie minière, on- et offshore, technologie de l'environnement, construction de machines et construction d'installations techniques

Particularités

- Manomètre de sécurité avec cloison de sécurité conçue en conformité avec les exigences de sécurité opérationnelle selon EN 837-1
- Excellentes stabilité du cycle de charge et résistance aux chocs
- Exécution entièrement en acier inox, porte-tube, élément de mesure et extrémité du tube manométrique soudés
- Etendues de mesure de 0 ... 2.500 à 0 ... 7.000 bar

Description

Diamètre en mm

160

Classe de précision

1,0

Etendues de mesure

0 ... 2.500 bar

0 ... 4.000 bar

0 ... 6.000 bar

0 ... 7.000 bar

Plages d' utilisation

Statique : 3/4 x valeur pleine échelle

Fluctuante : 2/3 x valeur pleine échelle

**Manomètre à tube manométrique type 222.30**

Température admissible

Ambiante : -40 ... +60 °C sans remplissage de liquide

-20 ... +60 °C avec remplissage de glycérine ¹⁾

Fluide : +200 °C maximum sans remplissage de liquide

+100 °C maximum avec remplissage de liquide ¹⁾

Effet de la température

Lorsque la température du système de mesure dévie de la température de référence (+20 °C) :

max. $\pm 0,4 \%$ / 10 K de la valeur pleine échelle

Indice de protection

IP 65 selon EN 60529 / CEI 60529

¹⁾ Type 223.30

Version standard

Raccord process

Acier inox, raccord vertical

En option (spécifier lors de la commande) :

- Taraudage 9/16 - 18 UNF avec cône d'étanchéité à 60° selon Autoclave Engineers
- Taraudage M16 x 1,5 pour associer à un joint lenticulaire avec cône d'étanchéité à 60°
- Taraudage 5/8 - 18 UNF pour associer à un joint lenticulaire avec cône d'étanchéité à 60°

Elément de mesure

Alliage NiFe

Mouvement

Acier inox

Cadran

Aluminium, blanc, inscriptions en caractères noirs

Aiguille

Aluminium, noir

Boîtier

Acier inox, avec cloison de sécurité et paroi arrière éjectable

Voyant

Verre de sécurité feuilleté

Lunette

Lunette à baïonnette, acier inox

Liquide de remplissage (pour le type 223.30)

Glycérine 99,7 %

Installation

Installation au moyen d'un conduit rigide ou d'une potence de fixation, extension 60 mm, pour montage sur paroi (compris dans la livraison)

Options

- Meilleure précision d'indication, classe de précision 0,6
- Colletette avant, acier inox
- Raccord process G 3/4 B (mâle) selon ISO 228/1
- Contacts électriques (fiche technique AC 08.01)

Conformité CE

Directive relative aux équipements sous pression

97/23 EC, PS > 200 bar, module A, accessoire sous pression

Agréments

- **EAC**, certificat d'importation, union douanière Russie/Biélorussie/Kazakhstan
- **CRN**, sécurité (par exemple sécurité électrique, surpression, ...), Canada

Certificats ¹⁾

- Rapport de test 2.2 selon EN 10204 (par exemple fabrication conformément aux règles de l'art, certification des matériaux, précision d'indication)
- Certificat d'inspection 3.1 selon EN 10204 (par exemple pour la précision d'indication)

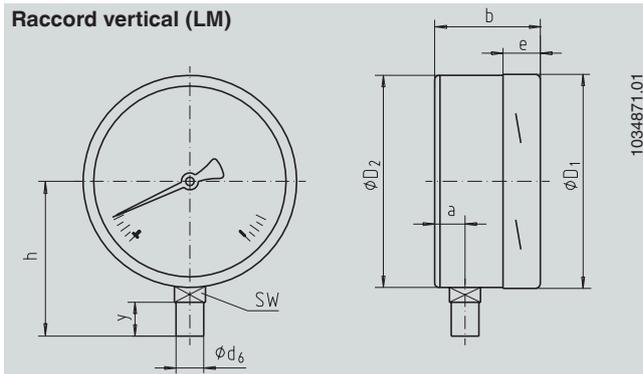
1) Option

Agréments et certificats, voir site web

Dimensions en mm

Version standard

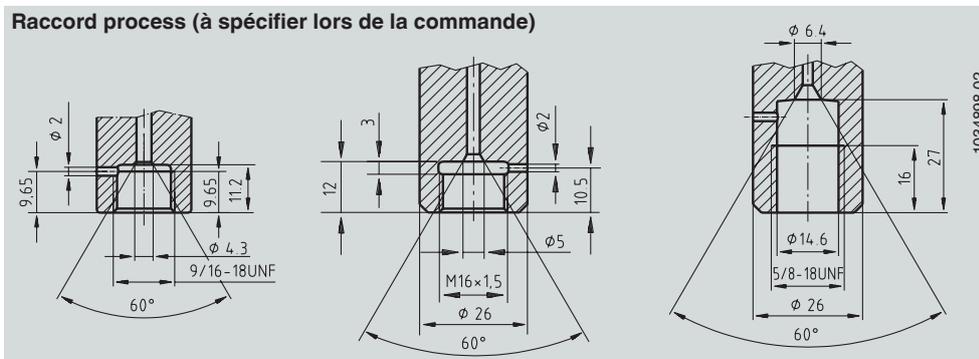
Raccord vertical (LM)



Diam.	Dimensions en mm							h ±2	y	SW	Poids en kg
	a	b	D ₁	D ₂	d ₆	e					
160	26,5	71	161	159	26	26	125	30	27	2,0 ¹⁾	

1) Pour manomètres avec remplissage de liquide 3,20 kg

Raccord process (à spécifier lors de la commande)



Informations de commande

Type / Diamètre / Etendue de mesure / Type et position du raccord / Options

© 2006 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
 Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
 Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.