

# Manometro a molla Bourdon, lega di rame Custodia in acciaio inox, a riempimento Modello 213.53, DN 50 [2"], 63 [2 ½"] e 100 [4"]

Scheda tecnica WIKA PM 02.12



per ulteriori omologazioni,  
vedi pagina 7

## Applicazioni

- Per la misura in punti con carichi di pressione altamente dinamici e vibrazioni
- Per fluidi liquidi e gassosi non altamente viscosi o cristallizzanti che non attacchino parti in lega di rame
- Oleodinamica
- Compressori, industria navale

## Caratteristiche distintive

- Ottima resistenza alle vibrazioni e agli urti
- Costruzione particolarmente robusta
- Tipo omologazione per industria costruzioni navali
- Campi scala fino a 0 ... 1.000 bar o 0 ... 15.000 psi



Manometro a molla Bourdon, modello 213.53.100,  
attacco inferiore

## Descrizione

Il manometro meccanico a molla Bourdon a riempimento di liquido 213.53 è costruito con una cassa in acciaio inox e parti bagnate in lega di rame.

WIKA produce e qualifica il manometro in modo conforme ai requisiti delle norme EN 837-1 e ASME B40.100. Come funzione di sicurezza, questo strumento è dotato di un foro di scarico della pressione. In caso di guasto, la sovrappressione può fuoriuscire da lì.

Grazie al riempimento di liquido nella cassa, l'elemento di misura e il movimento sono correttamente smorzati. Questi strumenti sono, quindi, particolarmente adatti per punti di misura con elevati carichi dinamici, come i cicli di carico o le vibrazioni veloci.

Le casse del modello 213.53 sono disponibili in diametri nominali di 50 [2"], 63 [2 ½"] e 100 [4"] e soddisfano il grado di protezione IP65. Grazie alla precisione fino alla classe 1.0, questo manometro è adatto ad un'ampia gamma di applicazioni industriali.

Per il montaggio in pannelli di controllo, i manometri con attacco al processo posteriore possono essere dotati di una flangia di montaggio o di una flangia triangolare e di una staffa di montaggio.

## Specifiche tecniche

| Informazioni di base   |  |  |
|--|--|--|
| <b>Standard</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ EN 837-1</li> <li>■ ASME B40.100</li> </ul> <p>Per ulteriori informazioni sulla "Selezione, installazione, manipolazione e funzionamento dei manometri", si rimanda alle Informazioni tecniche IN 00.05.</p>  |  |
| <b>Ulteriore esecuzione</b>  | Esecuzione speciale, modello 213.57  |  |
| <b>Diametro nominale (DN)</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 50 mm [2"]</li> <li>■ Ø 63 mm [2 ½"]</li> <li>■ Ø 100 mm [4"]</li> </ul>  |  |
| <b>Posizione di montaggio</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Attacco inferiore (radiale)</li> <li>■ Attacco posteriore centrale (solo per DN 50 [2"] e DN 63 [2 ½"])</li> <li>■ Attacco posteriore eccentrico (solo per DN 100 [4"])</li> </ul>  |  |
| <b>Trasparente</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Plastica, trasparente</li> <li>■ Vetro multistrato di sicurezza</li> </ul>  |  |
| <b>Custodia</b>  |  |  |
| Esecuzione   | DN 50 [2"], 63 [2 ½"]  | Livello di sicurezza "S2" conforme a EN 837-1: con foro di scarico della pressione |
|  | DN 100 [4"]  | Livello di sicurezza "S1" conforme a EN 837-1: con foro di scarico della pressione |
| Posizione del foro di scarico della pressione:<br>DN 50 [2"]: parte posteriore della cassa, ore 12<br>DN 63 [2 ½"], 100 [4"]: circonferenza cassa, ore 12<br>Il foro di riempimento può essere sfiatato e risigillato per la compensazione della pressione interna<br>Guarnizione verso l'attacco al processo con O-ring |  |  |
| Materiale  | Acciaio inox: finitura naturale  |  |
| Anello   | Anello graffiato, acciaio inox   |  |
| Montaggio  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Senza</li> <li>■ Flangia per montaggio a pannello, acciaio inox <sup>1)</sup></li> <li>■ Flangia per montaggio a pannello, acciaio inox lucidato <sup>2)</sup></li> <li>■ Anello a profilo triangolare con staffa di montaggio, acciaio inox lucidato <sup>3)</sup></li> <li>■ Flangia posteriore per montaggio a parete, acciaio inox <sup>4)</sup></li> </ul> |  |
| Riempimento cassa  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Glicerina</li> <li>■ Miscela glicerina-acqua per campo scala ≤ 0 ... 2,5 bar [≤ 0 ... 40 psi]</li> <li>■ Olio silconico</li> </ul>  |  |
| Movimento  | Lega di rame   |  |

1) Solo attacco posteriore

2) Solo per DN 63 [2 ½"] e DN 100 [4"], attacco posteriore

3) Solo per DN 63 [2 ½"]

4) Solo per DN 63 [2 ½"] e DN 100 [4"]

| Elemento di misura                |   |                   |
|-----------------------------------|---|-------------------|
| <b>Tipo di elemento di misura</b> | Molla tubolare, tipo C o forma elicoidale |                   |
| <b>Materiale</b>                  |   |                   |
| DN 50 [2"]                        | ≤ 600 bar                                 | Lega di rame      |
|                                   | > 600 bar                                 | Acciaio inox 316L |
| DN 63 [2 ½"], DN 100 [4"]         | ≤ 400 bar                                 | Lega di rame      |
|                                   | > 400 bar                                 | Acciaio inox 316L |

| Elemento di misura |  |
|--------------------|--|
| Tenuta             | Tasso di perdita: $< 5 \cdot 10^{-3}$ mbar l/s |

| Specifiche della precisione      |   |   |
|----------------------------------|---|---|
| <b>Classe di precisione</b>      |   |   |
| DN 50 [2"], 63 [2 ½"]            | ■ EN 837-1  | Classe 1,6  |
|                                  | ■ ASME B40.100  | ±2 %   ±1 %   ±2 % dello span di misura (grado A) |
| DN 100 [4"]                      | ■ EN 837-1  | Classe 1,0  |
|                                  | ■ ASME B40.100  | ±1 % dello span di misura (grado 1A)              |
| <b>Errore di temperatura</b>     | In deviazione dalle condizioni di riferimento sul sistema di misura:<br>≤ ±0,4 % su 10 °C [≤ ±0,4 % su 18 °F] del valore di fondo scala |   |
| <b>Condizioni di riferimento</b> |   |   |
| Temperatura ambiente             | +20 °C [68 °F]  |   |

## Campi scala

| bar       |             |
|-----------|-------------|
| 0 ... 0,6 | 0 ... 30    |
| 0 ... 1   | 0 ... 40    |
| 0 ... 1,6 | 0 ... 60    |
| 0 ... 2   | 0 ... 70    |
| 0 ... 2,5 | 0 ... 100   |
| 0 ... 4   | 0 ... 140   |
| 0 ... 6   | 0 ... 160   |
| 0 ... 7   | 0 ... 200   |
| 0 ... 10  | 0 ... 250   |
| 0 ... 12  | 0 ... 315   |
| 0 ... 14  | 0 ... 400   |
| 0 ... 16  | 0 ... 600   |
| 0 ... 20  | 0 ... 700   |
| 0 ... 25  | 0 ... 1.000 |

| kg/cm <sup>2</sup> |             |
|--------------------|-------------|
| 0 ... 0,6          | 0 ... 40    |
| 0 ... 1            | 0 ... 60    |
| 0 ... 1,6          | 0 ... 70    |
| 0 ... 2            | 0 ... 100   |
| 0 ... 2,5          | 0 ... 140   |
| 0 ... 4            | 0 ... 160   |
| 0 ... 6            | 0 ... 200   |
| 0 ... 7            | 0 ... 250   |
| 0 ... 10           | 0 ... 315   |
| 0 ... 14           | 0 ... 400   |
| 0 ... 16           | 0 ... 600   |
| 0 ... 20           | 0 ... 700   |
| 0 ... 25           | 0 ... 1.000 |
| 0 ... 30           |             |

| kPa         |               |
|-------------|---------------|
| 0 ... 60    | 0 ... 4.000   |
| 0 ... 70    | 0 ... 6.000   |
| 0 ... 100   | 0 ... 7.000   |
| 0 ... 160   | 0 ... 8.000   |
| 0 ... 200   | 0 ... 10.000  |
| 0 ... 250   | 0 ... 14.000  |
| 0 ... 400   | 0 ... 16.000  |
| 0 ... 600   | 0 ... 20.000  |
| 0 ... 700   | 0 ... 25.000  |
| 0 ... 800   | 0 ... 31.500  |
| 0 ... 1.000 | 0 ... 40.000  |
| 0 ... 1.400 | 0 ... 60.000  |
| 0 ... 1.600 | 0 ... 70.000  |
| 0 ... 2.500 | 0 ... 100.000 |
| 0 ... 3.000 |               |

| MPa        |            |
|------------|------------|
| 0 ... 0,06 | 0 ... 4    |
| 0 ... 0,1  | 0 ... 6    |
| 0 ... 0,16 | 0 ... 7    |
| 0 ... 0,2  | 0 ... 10   |
| 0 ... 0,25 | 0 ... 14   |
| 0 ... 0,4  | 0 ... 16   |
| 0 ... 0,6  | 0 ... 20   |
| 0 ... 0,7  | 0 ... 25   |
| 0 ... 1    | 0 ... 31,5 |
| 0 ... 1,4  | 0 ... 40   |
| 0 ... 1,6  | 0 ... 60   |
| 0 ... 2    | 0 ... 70   |
| 0 ... 2,5  | 0 ... 100  |
| 0 ... 3    |            |

| psi       |             |
|-----------|-------------|
| 0 ... 10  | 0 ... 600   |
| 0 ... 15  | 0 ... 800   |
| 0 ... 30  | 0 ... 1.000 |
| 0 ... 60  | 0 ... 1.500 |
| 0 ... 100 | 0 ... 2.000 |
| 0 ... 150 | 0 ... 3.000 |
| 0 ... 160 | 0 ... 4.000 |
| 0 ... 200 | 0 ... 5.000 |
| 0 ... 300 | 0 ... 6.000 |
| 0 ... 400 | 0 ... 7.500 |

## Vuoto e campi scala +/-

| bar         |            |
|-------------|------------|
| -0,6 ... 0  | -1 ... +9  |
| -1 ... 0    | -1 ... +10 |
| -1 ... +0,6 | -1 ... +15 |
| -1 ... +1   | -1 ... +24 |
| -1 ... +1,5 | -1 ... +25 |
| -1 ... +2   | -1 ... +30 |
| -1 ... +3   | -1 ... +32 |
| -1 ... +4   | -1 ... +40 |
| -1 ... +7   |            |

| kg/cm <sup>2</sup> |            |
|--------------------|------------|
| -0,6 ... 0         | -1 ... +5  |
| -1 ... 0           | -1 ... +7  |
| -1 ... +0,6        | -1 ... +9  |
| -1 ... +1          | -1 ... +10 |
| -1 ... +1,5        | -1 ... +15 |
| -1 ... +2          | -1 ... +24 |
| -1 ... +3          | -1 ... +30 |
| -1 ... +4          |            |

| kPa           |                 |
|---------------|-----------------|
| -60 ... 0     | -100 ... +500   |
| -100 ... 0    | -100 ... +700   |
| -100 ... +60  | -100 ... +900   |
| -100 ... +100 | -100 ... +1.000 |
| -100 ... +150 | -100 ... +1.500 |
| -100 ... +200 | -100 ... +2.400 |
| -100 ... +300 | -100 ... +3.000 |
| -100 ... +400 |                 |

| MPa            |               |
|----------------|---------------|
| -0,06 ... 0    | -0,1 ... +0,5 |
| -0,1 ... 0     | -0,1 ... +0,9 |
| -0,1 ... +0,06 | -0,1 ... +1,5 |
| -0,1 ... +0,15 | -0,1 ... +2,4 |
| -0,1 ... +0,3  |               |

| psi              |                   |
|------------------|-------------------|
| -15 inHg ... 0   | -30 inHg ... +100 |
| -30 inHg ... 0   | -30 inHg ... +160 |
| -30 inHg ... +15 | -30 inHg ... +200 |
| -30 inHg ... +30 | -30 inHg ... +300 |
| -30 inHg ... +60 |                   |

## Ulteriori dettagli relativi a: Campi scala

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>Campi scala speciali</b>        | Altri campi scala a richiesta  |
| <b>Unità</b>                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ bar</li> <li>■ psi</li> <li>■ kg/cm<sup>2</sup></li> <li>■ kPa</li> <li>■ MPa</li> </ul>  |
| <b>Sovraccaricabilità maggiore</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Senza</li> <li>■ 2 volte</li> </ul> <p>La possibilità di selezione dipende dal campo scala</p>  |
| <b>Quadrante</b>                   |  |
| Colore scala                       | Nero   |
| Materiale                          | Alluminio  |
| Scala speciale                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Senza</li> <li>■ Con scala di temperatura per refrigerante, p.e. per NH<sub>3</sub>: R 717</li> </ul> <p>Altre scale o quadranti su specifica del cliente, p.e. con lancetta di marcatura rossa, archi circolari o settori circolari, a richiesta</p> |

## Ulteriori dettagli relativi a: Campi scala

### Indice

|   |   |
|---|---|
| Lancetta strumento                              | Alluminio, nero   |
| Lancetta di marcatura/lancetta di trascinamento | <ul style="list-style-type: none"><li>Senza</li><li>Lancetta di marcatura rossa su quadrante, fissa</li><li>Lancetta di marcatura rossa su trasparente, regolabile</li><li>Lancetta di marcatura su anello a baionetta, regolabile</li><li>Lancetta di trascinamento rossa su trasparente, regolabile</li></ul> |
| Fermo lancetta                                  | <ul style="list-style-type: none"><li>Senza</li><li>Sul punto zero (solo per DN 50 [2"] e DN 63 [2 ½"])</li><li>A ore 6 (solo per DN 100 [4"])</li></ul>  |

### Attacco al processo



|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Standard                          | <ul style="list-style-type: none"><li>EN 837-1</li><li>ISO 7</li><li>ANSI/B1.20.1</li></ul>  |
| Diametro                          |  |
| EN 837-1                          | <ul style="list-style-type: none"><li>G ½ B, filetto maschio</li><li>G ½ B, filetto maschio</li><li>G ½ B, filetto maschio</li><li>M12 x 1,5, filetto maschio</li><li>M20 x 1,5, filetto maschio</li></ul> |
| ISO 7                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Filetto maschio, R ¼</li><li>Filetto maschio, R ½</li></ul>  |
| ANSI/B1.20.1                      | <ul style="list-style-type: none"><li>Filettatura maschio, ¼ NPT</li><li>Filettatura maschio, ½ NPT</li></ul>  |
| Strozzatura                       | <ul style="list-style-type: none"><li>Senza</li><li>Ø 0,5 mm [0,02"], lega di rame</li><li>Ø 0,3 mm [0,012"], lega di rame</li></ul>   |
| Materiale (a contatto col fluido) |  |
| Attacco al processo               | Lega di rame   |
| Molla tubolare                    | → Vedere la tabella "Elemento di misura", pagina 2   |

Altri attacchi di processo su richiesta

### Condizioni operative

|   |                                   |                             |
|---|-----------------------------------|-----------------------------|
| Temperatura del fluido  |                                   |                             |
| Strumenti a riempimento di glicerina  | -20 ... +100 °C [-4 ... +212 °F]  |                             |
| Strumenti con riempimento di olio silconico   | -40 ... +100 °C [-40 ... +212 °F] |                             |
| Temperatura ambiente  |                                   |                             |
| Strumenti a riempimento di glicerina  | -20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]   |                             |
| Strumenti con riempimento di olio silconico   | -40 ... +60 °C [-40 ... +140 °F]  |                             |
| Pressione ammissibile   |                                   |                             |
| DN 50 [2"], 63 [2 ½"]   | Statica                           | 3/4 x valore di fondo scala |
|   | Fluttuante                        | 2/3 x valore di fondo scala |
|   | Breve periodo                     | Valore di fondo scala       |
| DN 100 [4"]   | Statica                           | Valore di fondo scala       |
|   | Fluttuante                        | 0,9 x valore di fondo scala |
|   | Breve periodo                     | 1,3 x valore di fondo scala |
| Grado di protezione secondo IEC/EN 60529  |                                   |                             |
| <ul style="list-style-type: none"><li>IP65</li><li>IP66 (selezionabile solo per campi scala ≥ 0 ... 20 bar [≥ 0 ... 400 psi])</li></ul> |                                   |                             |

## Omologazioni

| Logo  | Descrizione  | Regione        |
|---|--|----------------|
|  | <b>Dichiarazione conformità UE</b>   | Unione europea |
|   | Direttiva PED<br>PS > 200 bar, modulo A, accessorio di pressione                                       |                |
|  | <b>UKCA</b>  | Regno Unito    |
|   | Prescrizioni (di sicurezza) per recipienti in pressione  |                |
| -   | <b>CRN</b><br>Sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovrappressione, ...)<br>Per campi scala ≤ 1.000 bar | Canada         |

## Omologazioni opzionali

| Logo  | Descrizione   | Regione        |
|---|---|----------------|
|  | <b>PAC Kazakistan</b><br>Metrologia, tecnologia di misura   | Kazakistan     |
| -   | <b>MChS</b><br>Autorizzazione per la messa in servizio      | Kazakistan     |
| -   | <b>PAC Ucraina</b><br>Metrologia, tecnologia di misura      | Ucraina        |
|  | <b>PAC Uzbekistan</b><br>Metrologia, tecnologia di misura   | Uzbekistan     |
| -   | <b>PAC Cina</b><br>Metrologia, tecnologia di misura         | Cina           |
|  | <b>DNV GL</b><br>Navale, costruzione di navi (es. offshore) | Internazionale |

## Informazioni del produttore e certificazioni

| Logo | Descrizione   |
|------|---|
| -    | Direttiva per i recipienti in pressione (PED) per pressione massima ammissibile PS ≤ 200 bar          |
| -    | Idoneità dei materiali a contatto col fluido per l'acqua potabile conforme all'iniziativa europea 4MS |

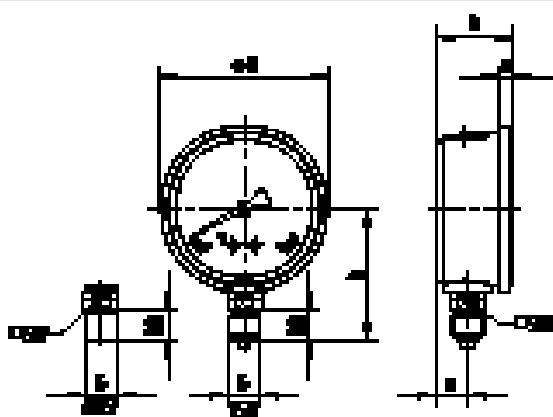
## Certificati (opzione)

| Certificati                                   |   |
|---|---|
| <b>Certificati</b>                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Protocollo di prova 2.2 conforme a EN 10204 (es. produzione allo stato dell'arte, precisione d'indicazione)</li> <li>■ Certificato d'ispezione 3.1 per precisione di indicazione conforme a EN 10204</li> <li>■ Certificato di taratura PCA, tracciabile e accreditato in modo conforme a ISO/IEC 17025</li> <li>■ Certificato di taratura di un organismo di accreditamento nazionale, tracciabile e accreditato in modo conforme a ISO/IEC 17025 su richiesta</li> </ul> |
| <b>Ciclo di ricertificazione raccomandato</b> | 1 anno (a seconda delle condizioni d'uso)   |

→ Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

## Dimensioni in mm [in]

### DN 50 [2"] e DN 63 [2 1/2"], attacco inferiore (radiale)



1224557\_03

| DN             | Peso              |
|----------------|-------------------|
| DN 50 [2"]     | 0,15 kg [0,33 lb] |
| DN 63 [2 1/2"] | 0,21 kg [0,46 lb] |

### Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

| DN          | G         | Dimensioni in mm [in] |           |           |               |            |           |           |
|-------------|-----------|-----------------------|-----------|-----------|---------------|------------|-----------|-----------|
|             |           | h ±1 [0,04]           | S3        | a         | b ±0,5 [0,02] | e          | D         | SW        |
| 50 [2"]     | G 1/8 B   | 45 [1,77]             | 10 [0,39] | 12 [0,47] | 30 [1,18]     | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
|             | G 1/4 B   | 48 [1,89]             | 13 [0,51] | 12 [0,47] | 30 [1,18]     | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
|             | M12 x 1,5 | 48 [1,89]             | 13 [0,51] | 12 [0,47] | 30 [1,18]     | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 1/2"] | G 1/8 B   | 51 [2,01]             | 10 [0,39] | 13 [0,51] | 32 [1,26]     | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
|             | G 1/4 B   | 54 [2,13]             | 13 [0,51] | 13 [0,51] | 32 [1,26]     | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
|             | M12 x 1,5 | 54 [2,13]             | 13 [0,51] | 13 [0,51] | 32 [1,26]     | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

### Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

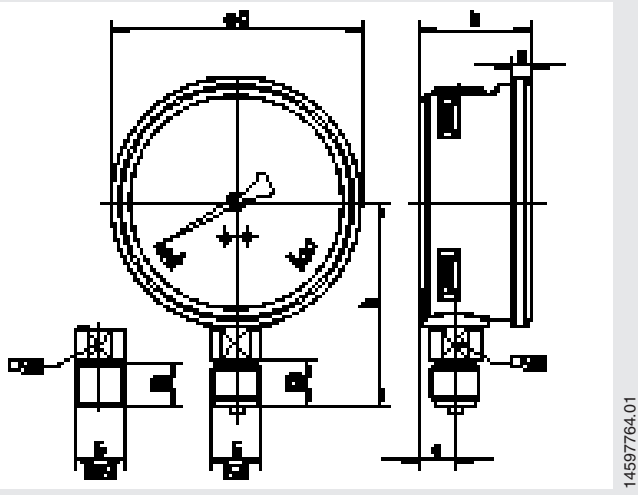
| DN          | G     | Dimensioni in mm [in] |           |           |               |            |           |           |
|-------------|-------|-----------------------|-----------|-----------|---------------|------------|-----------|-----------|
|             |       | h ±1 [0,04]           | S3        | a         | b ±0,5 [0,02] | e          | D         | SW        |
| 50 [2"]     | R 1/8 | 45 [1,77]             | 10 [0,39] | 12 [0,47] | 30 [1,18]     | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
|             | R 1/4 | 51 [2,01]             | 13 [0,51] | 12 [0,47] | 30 [1,18]     | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 1/2"] | R 1/8 | 51 [2,01]             | 10 [0,39] | 13 [0,51] | 32 [1,26]     | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
|             | R 1/4 | 54 [2,13]             | 13 [0,51] | 13 [0,51] | 32 [1,26]     | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

### Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

| DN          | G       | Dimensioni in mm [in] |           |           |               |            |           |           |
|-------------|---------|-----------------------|-----------|-----------|---------------|------------|-----------|-----------|
|             |         | h ±1 [0,04]           | S3        | a         | b ±0,5 [0,02] | e          | D         | SW        |
| 50 [2"]     | 1/8 NPT | 45 [1,77]             | 10 [0,39] | 12 [0,47] | 30 [1,18]     | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
|             | 1/4 NPT | 51 [2,01]             | 13 [0,51] | 12 [0,47] | 30 [1,18]     | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 1/2"] | 1/8 NPT | 51 [2,01]             | 10 [0,39] | 13 [0,51] | 32 [1,26]     | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
|             | 1/4 NPT | 54 [2,13]             | 13 [0,51] | 13 [0,51] | 32 [1,26]     | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |



DN 100 [4"], attacco inferiore (radiale)



| DN          | Peso             |
|-------------|------------------|
| DN 100 [4"] | 0,8 kg [1,76 lb] |

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

| DN          | G     | Dimensioni in mm [in] |           |             |               |            |           |
|-------------|-------|-----------------------|-----------|-------------|---------------|------------|-----------|
|             |       | h ±1 [0,04]           | S3        | a           | b ±0,5 [0,02] | D          | SW        |
| DN 100 [4"] | G ¼ B | 80 [3,15]             | 13 [0,51] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89]     | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
|             | G ½ B | 87 [3,43]             | 20 [0,79] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89]     | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

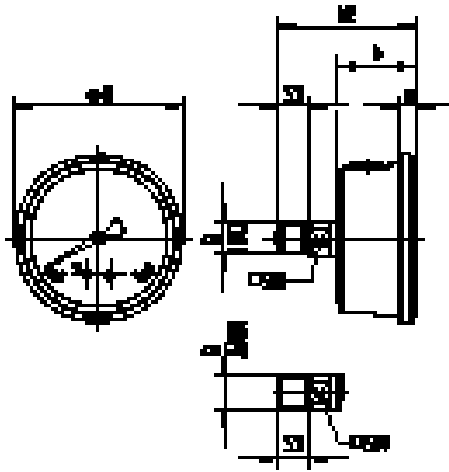
Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

| DN          | G   | Dimensioni in mm [in] |           |             |               |            |           |
|-------------|-----|-----------------------|-----------|-------------|---------------|------------|-----------|
|             |     | h ±1 [0,04]           | S3        | a           | b ±0,5 [0,02] | D          | SW        |
| DN 100 [4"] | R ¼ | 80 [3,15]             | 13 [0,51] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89]     | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
|             | R ½ | 86 [3,39]             | 19 [0,75] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89]     | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

| DN          | G     | Dimensioni in mm [in] |           |             |               |            |           |
|-------------|-------|-----------------------|-----------|-------------|---------------|------------|-----------|
|             |       | h ±1 [0,04]           | S3        | a           | b ±0,5 [0,02] | D          | SW        |
| DN 100 [4"] | ¼ NPT | 80 [3,15]             | 13 [0,51] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89]     | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
|             | ½ NPT | 86 [3,39]             | 19 [0,75] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89]     | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

**DN 50 [2½"] e DN 63 [2½"], attacco posteriore centrale**



31059155,03

| DN          | Peso              |
|-------------|-------------------|
| DN 50 [2½"] | 0,15 kg [0,33 lb] |
| DN 63 [2½"] | 0,21 kg [0,46 lb] |

**Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1**

| DN        | G         | Dimensioni in mm [in] |               |           |            |           |           |
|-----------|-----------|-----------------------|---------------|-----------|------------|-----------|-----------|
|           |           | b2 ±0,5 [0,02]        | b ±0,5 [0,02] | S3        | e          | D         | SW        |
| 50 [2"]   | G ⅛ B     | 52 [2,17]             | 30 [1,18]     | 10 [0,39] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
|           | G ¼ B     | 55 [2,17]             | 30 [1,18]     | 13 [0,51] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
|           | M12 x 1,5 | 55 [2,17]             | 30 [1,18]     | 13 [0,51] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 ½"] | G ⅛ B     | 54 [2,13]             | 32 [1,26]     | 10 [0,39] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
|           | G ¼ B     | 57 [2,24]             | 32 [1,26]     | 13 [0,51] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
|           | M12 x 1,5 | 57 [2,24]             | 32 [1,26]     | 13 [0,51] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

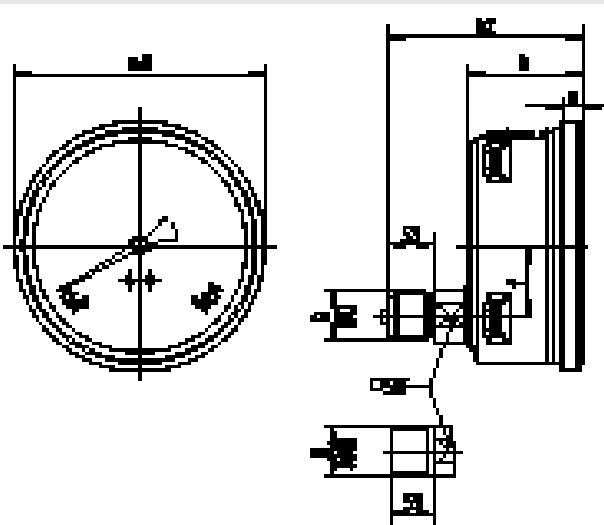
**Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7**

| DN        | G   | Dimensioni in mm [in] |               |           |            |           |           |
|-----------|-----|-----------------------|---------------|-----------|------------|-----------|-----------|
|           |     | b2 ±0,5 [0,02]        | b ±0,5 [0,02] | S3        | e          | D         | SW        |
| 50 [2"]   | R ⅛ | 52 [2,17]             | 30 [1,18]     | 10 [0,39] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
|           | R ¼ | 55 [2,17]             | 30 [1,18]     | 13 [0,51] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 ½"] | R ⅛ | 54 [2,13]             | 32 [1,26]     | 10 [0,39] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
|           | R ¼ | 57 [2,24]             | 32 [1,26]     | 13 [0,51] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

**Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1**

| DN        | G     | Dimensioni in mm [in] |               |           |            |           |           |
|-----------|-------|-----------------------|---------------|-----------|------------|-----------|-----------|
|           |       | b2 ±0,5 [0,02]        | b ±0,5 [0,02] | S3        | e          | D         | SW        |
| 50 [2"]   | ⅛ NPT | 52 [2,17]             | 30 [1,18]     | 10 [0,39] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
|           | ¼ NPT | 55 [2,17]             | 30 [1,18]     | 13 [0,51] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 ½"] | ⅛ NPT | 54 [2,13]             | 32 [1,26]     | 10 [0,39] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
|           | ¼ NPT | 57 [2,24]             | 32 [1,26]     | 13 [0,51] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

**DN 100 [4"], attacco al processo posteriore eccentrico**



| DN          | Peso             |
|-------------|------------------|
| DN 100 [4"] | 0,8 kg [1,76 lb] |

**Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1**

| DN          | G     | Dimensioni in mm [in] |               |           |          |           |            |           |
|-------------|-------|-----------------------|---------------|-----------|----------|-----------|------------|-----------|
|             |       | b2 ±0,5 [0,02]        | b ±0,5 [0,02] | S3        | e        | f         | D          | SW        |
| DN 100 [4"] | G ¼ B | 76,5 [3,01]           | 50 [1,97]     | 13 [0,51] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
|             | G ½ B | 83,5 [3,29]           | 50 [1,97]     | 20 [0,97] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

**Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7**

| DN          | G   | Dimensioni in mm [in] |               |           |          |           |            |           |
|-------------|-----|-----------------------|---------------|-----------|----------|-----------|------------|-----------|
|             |     | b2 ±0,5 [0,02]        | b ±0,5 [0,02] | S3        | e        | f         | D          | SW        |
| DN 100 [4"] | R ¼ | 76,5 [3,01]           | 50 [1,97]     | 13 [0,51] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
|             | R ½ | 82,5 [3,25]           | 50 [1,97]     | 20 [0,97] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

**Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1**

| DN          | G     | Dimensioni in mm [in] |               |           |          |           |            |           |
|-------------|-------|-----------------------|---------------|-----------|----------|-----------|------------|-----------|
|             |       | b2 ±0,5 [0,02]        | b ±0,5 [0,02] | S3        | e        | f         | D          | SW        |
| DN 100 [4"] | ¼ NPT | 76,5 [3,01]           | 50 [1,97]     | 13 [0,51] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
|             | ½ NPT | 82,5 [3,25]           | 50 [1,97]     | 20 [0,97] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

## Informazioni per l'ordine

Modello / Diametro nominale / Campo scala / Attacco al processo / Posizione attacco / Opzioni

© 09/2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.  
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

