

Sifones y tubos de conexión Para instrumentos de medición de presión Modelo 910.15

Hoja técnica WIKA AC 09.06

Aplicaciones

- Elementos de enfriamiento como protección contra el calentamiento excesivo de líquidos, gases y vapores
- Protección contra los picos de presión y pulsaciones
- Conexión a proceso directa de los instrumentos de medición de presión o en combinación con otros accesorios de instrumentación (p. ej., válvulas)

Características

- Versión compacta apta para aplicaciones con vibraciones
- Combinación de válvulas e instrumentos de medición según especificaciones del cliente (hook up de instrumentos), a petición
- Temperaturas admisibles hasta 550 °C [1.022 °F]
- Presiones nominales hasta 420 bar [6.091 psi]



Sifones, modelo 910.15, acero inoxidable
Fig. izquierda: forma compacta
Fig. central: forma U, DIN 16282 forma A
Fig. derecha: trompeta, DIN 16282 forma C

Configurador



Artículos estándar



Descripción

Las geometrías de los sifones de acuerdo con DIN 16282 se dividen en forma de U, forma de trompeta y forma compacta. Estas versiones de sifón están disponibles con conexión roscada (formas A y C) o conexión soldada (formas B y D) al lado del proceso.

Además de los sifones estandarizados, las conexiones con roscas NPT según DIN 16282 y variantes estándar industriales están disponibles.

En el sifón, se genera condensación que impide el acceso de un medio caliente en el instrumento de medición de presión. Se recomienda llenar el sifón con un líquido refrigerante de barrera antes de poner en servicio la línea de presión.

Los sifones en forma de U son adecuados para la medición de presión en posición horizontal y los sifones en forma de trompeta, para la medición de presión en posición vertical.

La forma compacta de longitud optimizada minimiza las vibraciones y protege al instrumento de medición de presión de los picos de presión y las pulsaciones.

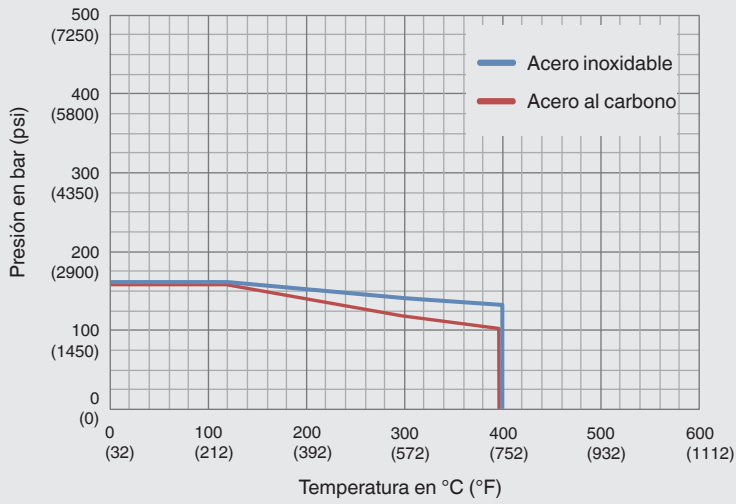
Para aplicaciones que no requieren un sifón, WIKA ofrece tubos de conexión en forma recta o angular (codo de tubo 90°).

Versiones personalizadas

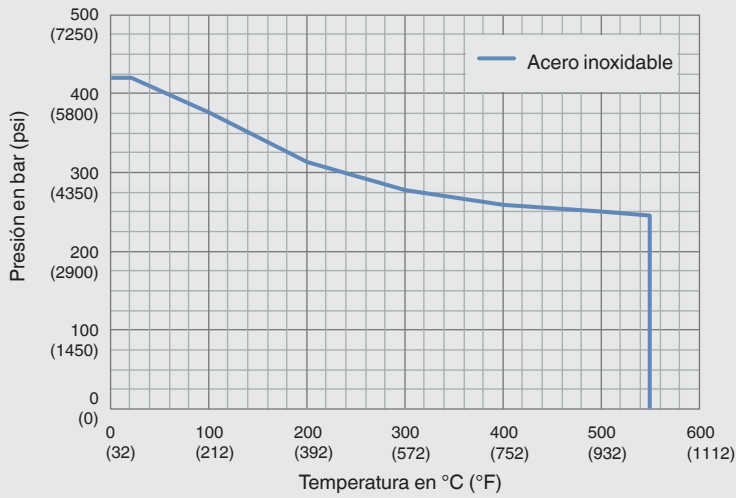
Basándose en muchos años de experiencia en la fabricación y el desarrollo, WIKA se complace en ofrecer apoyo en el diseño y la producción de soluciones específicas para el cliente.

Diagrama de presión-temperatura

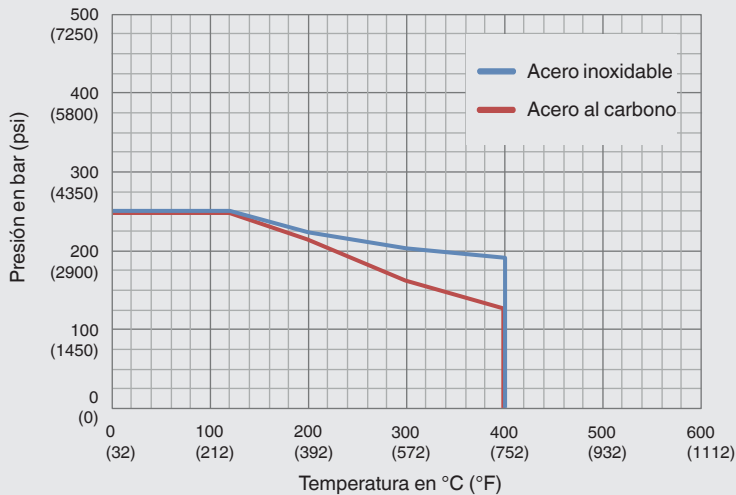
Sifón: forma U, forma de trompeta



Sifón: forma compacta



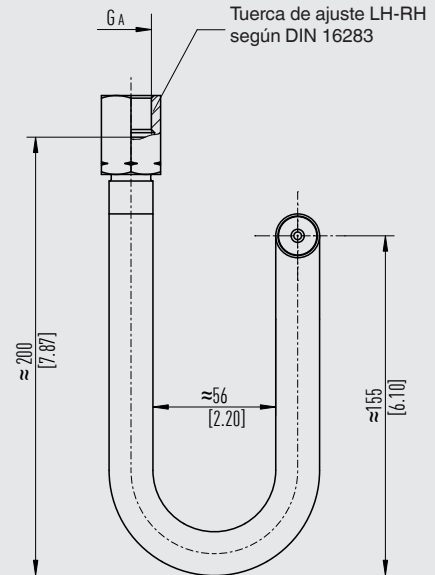
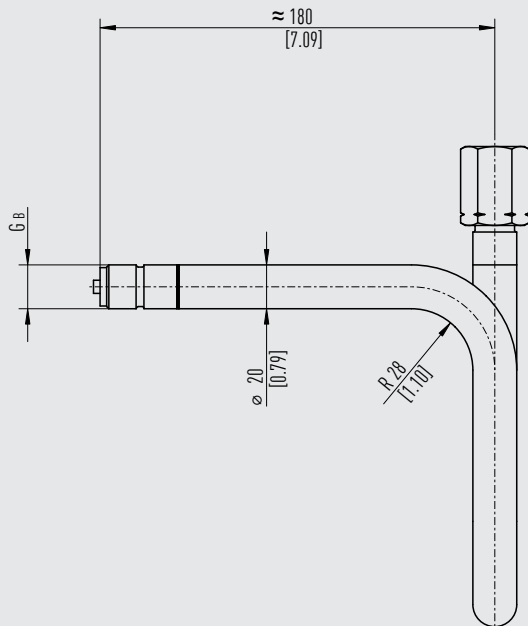
Tubo de conexión: forma recta y forma angular



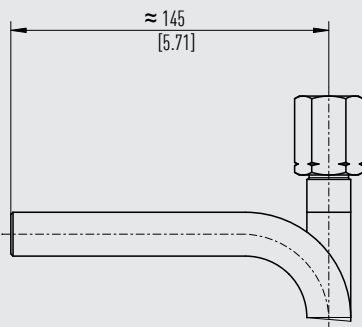
Versiones según DIN 16282

Dimensiones en mm [in]

Forma U
Forma A



Forma B



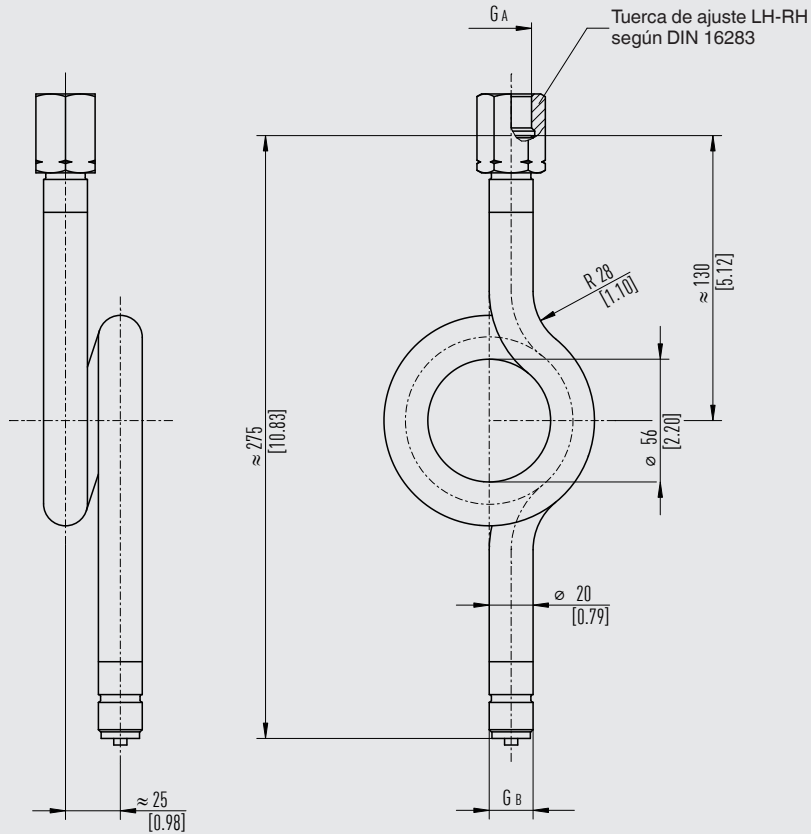
Debido al proceso de fabricación, las dimensiones de la tubería en los puntos de flexión se modifican ligeramente.

Versión	G _A Conexión al instrumento	G _B Conexión a proceso	Presión máx. de trabajo en bar [psi]	Código			
				Acero al carbono, fosfatado		Acero inoxidable 316L	
				Estándar	Con 3.1 ¹⁾	Estándar	Con 3.1 ¹⁾
Forma A	G ½, tuerca de ajuste LH-RH	G ½ B	160 [2.320]	9091181	2141736	9091220	2057841
Forma A	Tuerca de ajuste M20 x 1,5, LH-RH	M20 x 1,5	160 [2.320]	A petición	A petición	A petición	14160861
Forma B	G ½, tuerca de ajuste LH-RH	Soldada, 2 x 45°	160 [2.320]	9091190	2057876	1323270	2194023

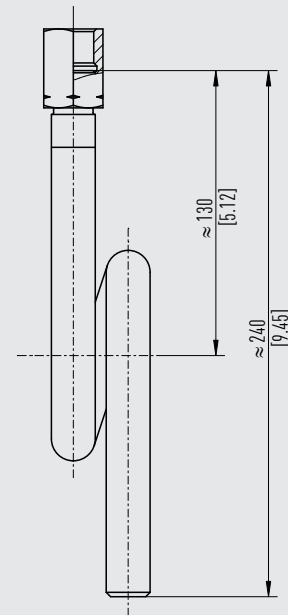
1) Incluido certificado de inspección 3.1 según EN 10204, prueba de material para partes metálicas en contacto con el medio

Forma de trompeta

Forma C



Forma D



Debido al proceso de fabricación, las dimensiones de la tubería en los puntos de flexión se modifican ligeramente.

Versión	G _A Conexión al instrumento	G _B Conexión a proceso	Presión máx. de trabajo en bar [psi]	Código			
				Acero al carbono, fosfatado		Acero inoxidable 316L	
				Estándar	Con 3.1 ¹⁾	Estándar	Con 3.1 ¹⁾
Forma C	G ½, tuerca de ajuste LH-RH	G ½ B	160 [2.320]	9091203	2329039	9091238	1323997
Forma C	Tuerca de ajuste M20 x 1,5, LH-RH	M20 x 1,5	160 [2.320]	A petición	14182633	A petición	14137620
Forma D	G ½, tuerca de ajuste LH-RH	Soldada, 2 x 45°	160 [2.320]	9091211	1614940	1440497	1614924

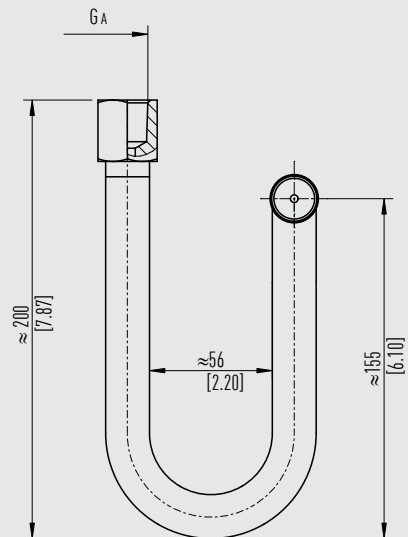
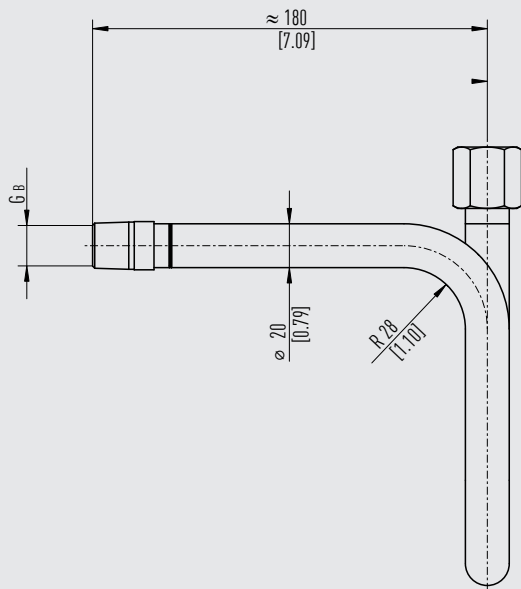
1) Incluido certificado de inspección 3.1 según EN 10204, prueba de material para partes metálicas en contacto con el medio

Versiones según DIN 16282

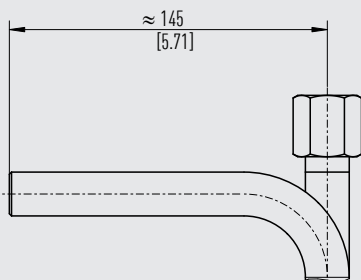
Rosca de conexión ½ NPT

Dimensiones en mm [in]

Forma U
Forma A



Forma B

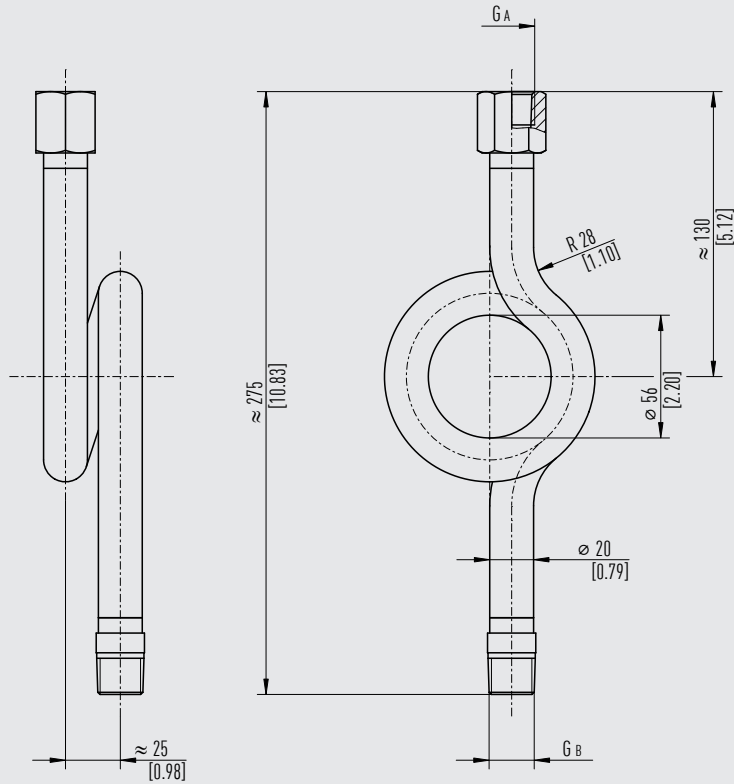


Debido al proceso de fabricación, las dimensiones de la tubería en los puntos de flexión se modifican ligeramente.

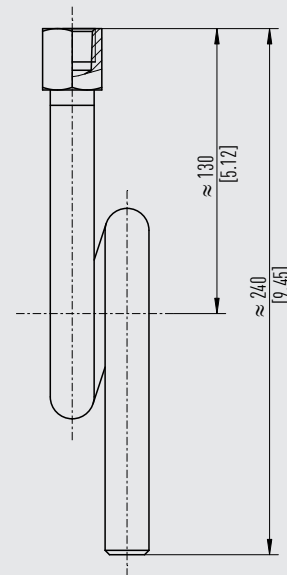
Versión	G _A Conexión al instrumento	G _B Conexión a proceso	Presión máx. de trabajo en bar [psi]	Código			
				Acero al carbono, fosfatado		Acero inoxidable 316L	
				Estándar	Con 3.1 ¹⁾	Estándar	Con 3.1 ¹⁾
Forma A	½ NPT, casquillo de conexión	½ NPT, macho	160 [2.320]	A petición	A petición	0731277	11037431
Forma B	½ NPT, casquillo de conexión	Soldada, 2 x 45°	160 [2.320]	14107087	A petición	A petición	14115561

1) Incluido certificado de inspección 3.1 según EN 10204, prueba de material para partes metálicas en contacto con el medio

Forma de trompeta
Forma C



Forma D



Debido al proceso de fabricación, las dimensiones de la tubería en los puntos de flexión se modifican ligeramente.

Versión	G _A Conexión al instrumento	G _B Conexión a proceso	Presión máx. de trabajo en bar [psi]	Código			
				Acero al carbono, fosfatado		Acero inoxidable 316L	
				Estándar	Con 3.1 ¹⁾	Estándar	Con 3.1 ¹⁾
Forma C	½ NPT, casquillo de conexión	½ NPT, macho	160 [2.320]	1034227	2449532	0763349	1323660
Forma D	½ NPT, casquillo de conexión	Soldada, 2 x 45°	160 [2.320]	2062014	A petición	1643150	1614932

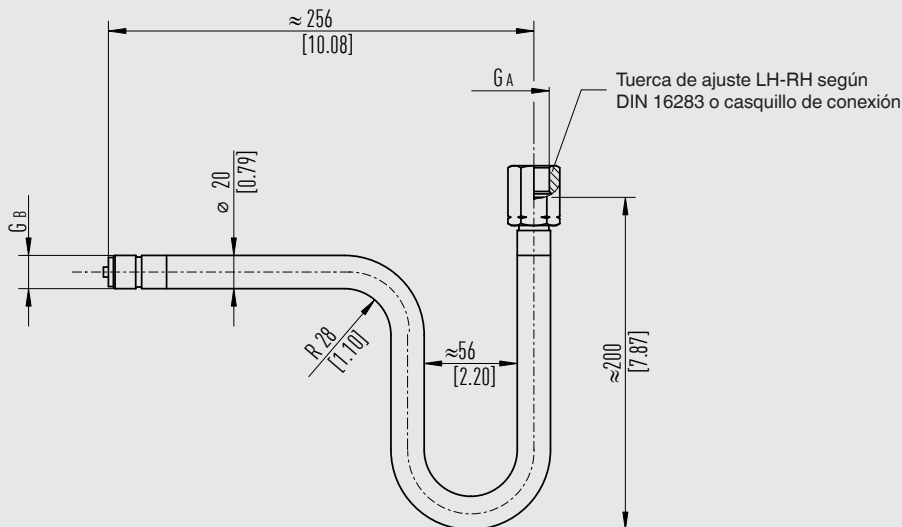
1) Incluido certificado de inspección 3.1 según EN 10204, prueba de material para partes metálicas en contacto con el medio

Versiones industriales convencionales

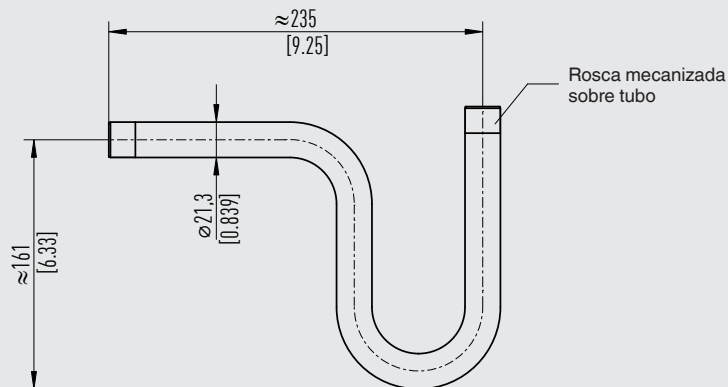
Dimensiones en mm [in]

Forma U, recta

Con tuerca de ajuste LH-RH o casquillo de conexión



Con rosca mecanizada sobre tubo



Debido al proceso de fabricación, las dimensiones de la tubería en los puntos de flexión se modifican ligeramente.

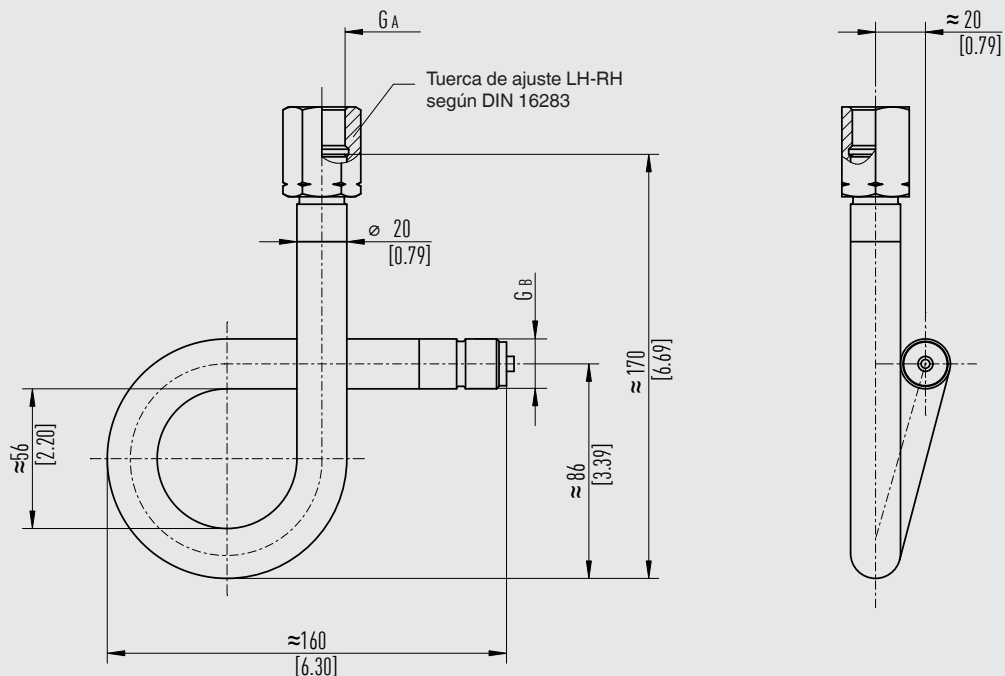
G _A Conexión al instrumento	G _B Conexión a proceso	Presión máx. de trabajo en bar [psi]	Código			
			Acero al carbono, fosfatado		Acero inoxidable 316L	
			Estándar	Con 3.1 ¹⁾	Estándar	Con 3.1 ¹⁾
G ½, tuerca de ajuste LH-RH	G ½ B	160 [2.320]	9090673	A petición	A petición	A petición
G ½, tuerca de ajuste LH-RH	Soldada, 2 x 45°	160 [2.320]	9090681	2446222	14130264	A petición
½ NPT, casquillo de conexión	½ NPT, macho	160 [2.320]	A petición	A petición	2344969	A petición
G ½, tuerca de ajuste LH-RH	G ½ B, mecanizado sobre tubo	25 [362]	9090665	A petición	A petición	A petición
G ½, mecanizado sobre tubo	G ½ B, mecanizado sobre tubo	25 [362]	9090657 ²⁾	83129582 ²⁾	A petición	A petición

1) Incluido certificado de inspección 3.1 según EN 10204, prueba de material para partes metálicas en contacto con el medio

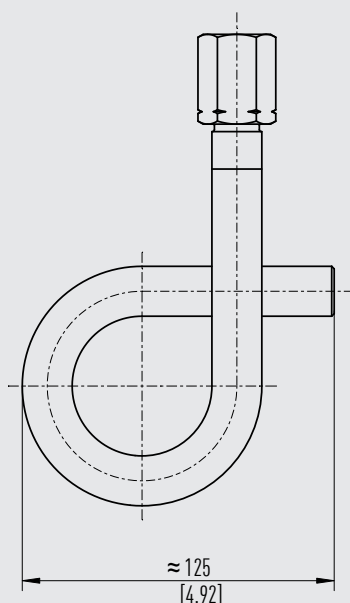
2) Acero al carbono, no fosfato

Forma curvada de 270°

Con tuerca de ajuste LH-RH en la conexión del instrumento y la conexión a proceso roscada



Con tuerca de ajuste LH-RH en la conexión del instrumento y la conexión de proceso soldada

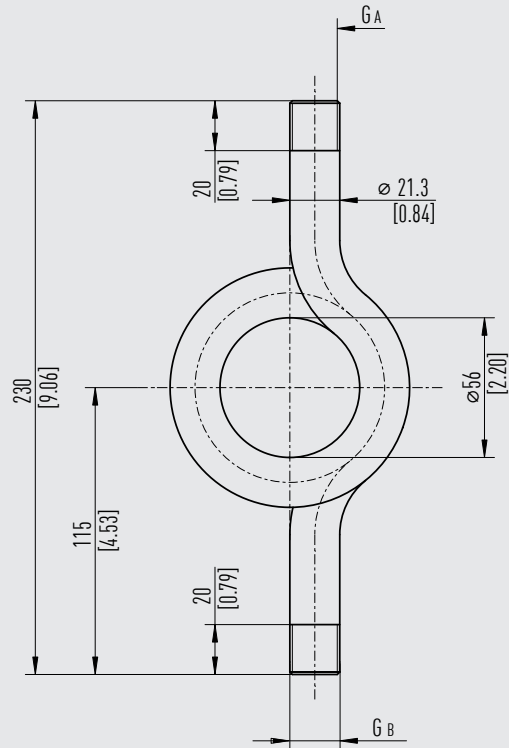


Debido al proceso de fabricación, las dimensiones de la tubería en los puntos de flexión se modifican ligeramente.

G _A Conexión al instrumento	G _B Conexión a proceso	Presión máx. de trabajo en bar [psi]	Código			
			Acero al carbono, fosfatado		Acero inoxidable 316L	
			Estándar	Con 3.1 ¹⁾	Estándar	Con 3.1 ¹⁾
G ½, tuerca de ajuste LH-RH	G ½ B	160 [2.320]	A petición	A petición	A petición	A petición
G ¾, tuerca de ajuste LH-RH	G ¾ B	160 [2.320]	A petición	A petición	A petición	A petición
G ½, tuerca de ajuste LH-RH	Soldada, 90°	160 [2.320]	A petición	A petición	A petición	A petición
G ¾, tuerca de ajuste LH-RH	Soldada, 90°	160 [2.320]	A petición	A petición	A petición	A petición

1) Incluido certificado de inspección 3.1 según EN 10204, prueba de material para partes metálicas en contacto con el medio

Forma de trompeta
Con rosca mecanizada sobre tubo



Debido al proceso de fabricación, las dimensiones de la tubería en los puntos de flexión se modifican ligeramente.

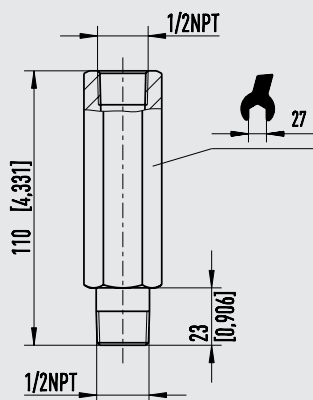
G _A Conexión al instrumento	G _B Conexión a proceso	Presión máx. de trabajo en bar [psi]	Código			
			Acero al carbono, fosfatado		Acero inoxidable 316L	
			Estándar	Con 3.1 ¹⁾	Estándar	Con 3.1 ¹⁾
G ½ B, mecanizado sobre tubo	G ½ B, mecanizado sobre tubo	25 [362]	9090606	35126014	A petición	A petición

1) Incluido certificado de inspección 3.1 según EN 10204, prueba de material para partes metálicas en contacto con el medio

Versión compacta

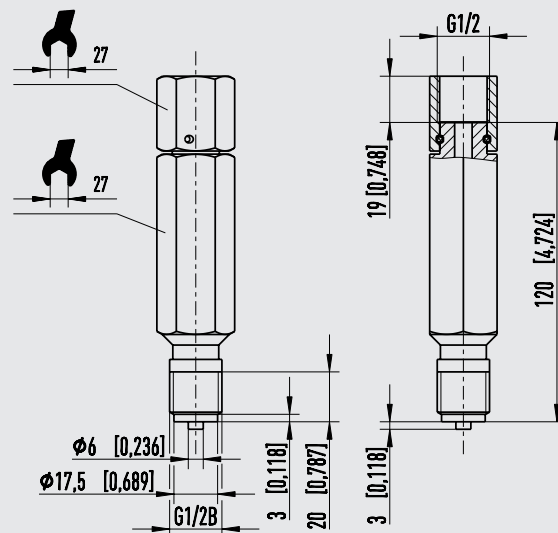
Dimensiones en mm [in]

Roscas de conexión fijas



14292481.01

Con tuerca de ajuste LH-RH en el lado del instrumento



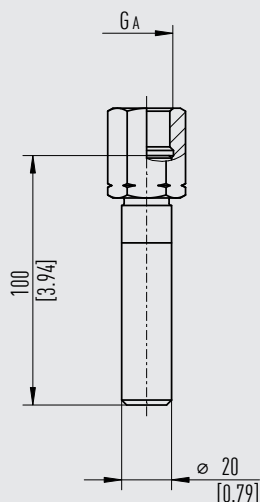
14290448.01

Versión	Conexión al instrumento	Conexión a proceso	Presión máx. de trabajo en bar [psi]	Código
				Acero inoxidable 316Ti
Versión compacta	½ NPT, hembra	½ NPT, macho	420 [6.091]	11585791
	G ½, tuerca de ajuste LH-RH	G ½ B, macho	420 [6.091]	14114184

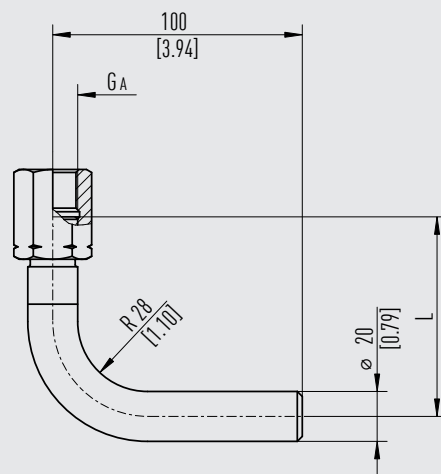
Tubos de conexión para instrumentos de medición de presión

Dimensiones en mm [in]

Forma recta



Forma angular (codo de tubo 90°)



Debido al proceso de fabricación, las dimensiones de la tubería en los puntos de flexión se modifican ligeramente.

Versión	G _A Conexión al instrumento	Conexión a proceso	Presión máx. de trabajo en bar [psi]	Código			
				Acero al carbono, fosfatado		Acero inoxidable 316L	
				Estándar	Con 3.1 ¹⁾	Estándar	Con 3.1 ¹⁾
Forma recta	G ½, tuerca de ajuste LH-RH	Soldada, 90°	250 [3.625]	2243679	A petición	2112892	2333711
Forma recta	½ NPT, casquillo de conexión	Soldada, 2 x 45°	250 [3.625]	14147261	A petición	A petición	A petición
Forma angular	G ½, tuerca de ajuste LH-RH	Soldada, 2 x 45°	250 [3.625]	14600744	14657860	A petición	14646799

1) Incluido certificado de inspección 3.1 según EN 10204, prueba de material para partes metálicas en contacto con el medio

Información para pedidos

Para realizar el pedido es suficiente indicar el código. Otras opciones requiere una especificación adicional.



© 05/1994 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, reservados todos los derechos.
 Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.
 Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.
 En caso de interpretación diferente de la hoja técnica traducida y de la inglesa, prevalecerá la redacción inglesa.

